

感应熔化炉 山东荣泰 和田熔化炉

产品名称	感应熔化炉 山东荣泰 和田熔化炉
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

产品详情

压铸熔化炉出现跳闸现象是什么原因？

- 1、压铸熔化炉功率调节旋钮在高功率位置——除淬火负载，其它负载要求设备在启动时将功率调节旋钮放在低功率位置，如果不在该位置，就会因电流冲击太大而过电流保护或主电路开关保护跳闸。
- 2、压铸熔化炉电流调节器故障——当电流调节器电路故障，尤其是电流互感器损坏或接线开路时，启动无电流反馈抑制，和田熔化炉，直流电流会直接冲击到大值，IGBT熔化炉厂家，造成过电流保护或主电路开关跳闸。处理方法：检查电流互感器是否损坏;电流互感器至电路板的接线是否断线情况;电流调节器部分是否有元器件损坏、开路现象。

铝合金熔化炉产生炉渣怎么去处理？

出料后的熔铝炉炉渣处理措施

我们分析了上述数据选择了较好的时间去处理之后，矿渣仍然与铝液滴混合。当炉渣被金属盒分成一个孔时，这个时候附着在熔铝炉炉渣上的一部分可能熔化并漏出。清渣完成后，铝中频熔化炉哪家好，我们要做的是将炉渣倒入准备好的坑中，向炉渣中撒一些造渣剂并且要均匀的搅拌，等到5-10分钟，将炉渣从坑中清除，造渣剂具有快速加热的作用，会使炉渣温度达到950℃，这个温度就会造成炉渣中铝液滴周围的氧化膜破，铝液滴也会靠自身重力逐渐汇聚到坑底。

下面小编就为大家来介绍一下压铸熔化炉的主要组成。

铝合金压铸熔化炉的组成：一台中频炉整流变压器、一台中频电源、二台钢壳带导磁体电炉炉体(或铝壳炉体)、一套电容补偿装置、串联中频电源及电容水冷却装置等组成。

按配置需求优化设计分：一柜一炉(又称一电一炉)、一柜二炉设计等。主要配套压铸、浇铸等行业铝、锌等有色金属的熔化及保温。配备中频感应加热电源柜，具有熔铝速度快，节能。

采用SCR模块控制，输出功率可调，运作平稳，可靠。采用PID系统控制温度，大限度保证了用户对熔液温度控制的要求。熔炉具有升温快、保温性能好、操作方便、节能环保等优点(没有烟、无尘，比柴油炉节省了30%的成本)。

感应熔化炉价格-山东荣泰(在线咨询)-和田熔化炉由山东荣泰感应科技有限公司提供。“中频炉,中频加热炉,淬火机床,感应热处理”选择山东荣泰感应科技有限公司，公司位于：山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号，多年来，山东荣泰坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东荣泰期待成为您的长期合作伙伴！