

镇江切削油氯含量检测 机械杂质检测

产品名称	镇江切削油氯含量检测 机械杂质检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

切削油是由基础油复配不同比例的极压抗磨剂、润滑剂、防锈剂、防霉杀菌剂，催冷剂等添加剂合成，产品因此具有的对数控机床本身、刀具、工件和乳化液的彻底保护性能。

切削油的质量检测有哪些项目？

切削油的主要质量控制指标有粘度、闪点、倾点、脂肪含量、硫含量、氯含量、铜片腐蚀、水分、机械杂质、四球试验等。关于测定方法可参考有关的试验方法标准，在此仅对部分项目给予简单说明。

脂肪含量检测：脂肪是切削油中的油性添加剂，是划分切削油类别的一个重要指标。

氯含量检测：切削油中氯主要来自含氯的极压剂。氯需要在较高含量(大于1%)时，方可显现出有效的极压作用，一般都在4%以上，高时可达30%~40%。

硫含量检测：切削油中硫来自两个方面。一个是加入的含硫极压剂，另一个是来自其他没有极压作用的含硫化合物，如基础油中原有的天然硫化物以及防锈剂、抗氧剂等。有效的硫只需很低含量(0.1%)即可产生明显的极压效果。含硫极压剂对抑制积屑瘤特别有效，

铜片腐蚀测试：测定的方法是铜片法。腐蚀活性的大小用级数表示，1~2级为低活性或非活性，3~4级为高活性。级数越大，腐蚀活性越强。