钛精矿化验 钛粉成分化验 金红石含量测定

产品名称	钛精矿化验 钛粉成分化验 金红石含量测定
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

钛精矿化验 钛粉成分化验 金红石含量测定

铁矿石中钛的测定(钛精矿成分分析) 钛矿化学分析:& nbsp；& nbsp一、方法概述:& nbsp& nbsp金红石砂矿一般以金红石为主要选矿工艺，只有金红石通过化学物相分析才能满足要求。
随着各种含钛矿床的开采，为适应选矿工艺的需要，发展了更通用的钛矿化学物相分析工艺(见下图)。

& nbsp& nbsp& nbsp钛磁铁矿的分离:& nbsp通常，在31.8×103-47.74×103A/m的磁场强度下进行重复湿式磁选，因此，一些钛铁矿、榍石和共生物不可避免地夹带在所选的钛磁铁矿中。

因此，磁性部分需要在20%HCl的沸水浴中浸出6h以浸出钛磁铁矿。
在此条件下，夹带钛在沸水浴中的浸出率可达3%-6%，榍石的浸出率可达20%-40%。

图片& nbsp& nbsp钛矿化学分析流程:& nbsp；& nbsp榍石等含钛硅酸盐矿物的分离:榍石等含钛硅酸盐矿物根据其在普通无机酸中的溶解行为，很难与钛铁矿分离。 有人用H3PO4在沸水浴中浸出钛铁矿4小时，但榍石浸出率在15%以上，金红石浸出4小时溶解钛铁矿，但榍石浸出率在15%以上，金红石浸出率也很高。
虽然用K2S2O7熔融分解可以将钛铁矿与部分含钛硅酸盐分离，但是榍石也被分解，达不到分离的目的。

& nbsp& nbsp& nbsp钛铁矿经氧化焙烧分解为Fe2O3和TiO，榍石和金红石不发生变化。

结果表明，金红石在溶剂中的浸出率不随焙烧温度而变化。当温度高于800°C时，木片的浸出率仅略有下降。然而，随着焙烧温度的升高，钛铁矿的浸出率先急剧下降，当焙烧温度高于800°C时，浸出率又明显上升。

研究表明，随着焙烧温度的升高，钛铁矿中的Fe2+含量明显降低(见下表)，钛铁矿晶格被破坏，形成新的物质:钛铁矿在400°C开始变化，在600°C时，钛铁矿部分分解为赤铁矿和金红石，700-8000。
钛铁矿和钛铁矿比金红石更易溶解，所以上述浸出率发生变化。