

# 阿明抛光质量为本 不锈钢抛光厂 永康前仓不锈钢抛光

产品名称	阿明抛光质量为本 不锈钢抛光厂 永康前仓不锈钢抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

抛光工序分为三步：粗抛、抛精抛。要获得不错的性能必须选用好抛光腊和抛光轮。马达功率决定抛光轮大小，马达转轴必须于抛光轮配套。将抛光轮放转轴央，用扳手拧紧。抛光轮表面线速均匀才能获得不错的抛光效果，所以如果用太大抛光轮配较小马达，当抛光时线速度将下降很多，抛光效果将受影响。而抛光蜡则要选择切削力和光泽性较好，油脂丰富，通用性较强的。选好了抛光蜡与抛光轮，接下来就只要注意他们各自的使用方法了。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢电解抛光和化学抛光本身具有共同突出的优势特点，主要体现在以下方面：

- 1、都可以通用于不锈钢的表面抛光处理。
- 2、生产，出光速度更快、操作更简单便捷、安全更节省成本。
- 3、在去除不锈钢毛刺、倒角、等方面功效尤其明显。
- 4、生产，出光速度更快、操作更简单便捷、安全更节省成本。
- 5、可以满足各种不锈钢件抛光性能的需求。

6、对于不规则零件，异形件的一些死角、夹缝的处理效果更加明显。

7、节省人工成本，大大降低劳动强度。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】

不锈钢电解抛光原理被大家公认的主要为黏膜理论。该理论主要为：工件上脱离的金属离子与抛光液中的磷酸形成一层磷酸盐膜吸附在工件表面，这种黏膜在凸起处较薄，凹处较厚，因凸起处电流密度高而溶解快，随黏膜流动，凹凸不断变化，粗糙表面逐渐被整平的过程。