

机用丝锥 川业 福建机用丝锥

产品名称	机用丝锥 川业 福建机用丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

丝锥作为一种内螺纹的加工刀具，福建机用丝锥，按刀具类型可分为切削丝锥和挤压丝锥，按排屑槽形状可以分为螺旋槽丝锥和直槽丝锥，按照使用环境可以分为手用丝锥和机用丝锥，机用丝锥标准，按照规格可以分为公制、美制和英制丝锥等。

丝锥是目前制造业中加工螺纹的主要工具，与麻花钻和立铣刀相比丝锥的工作条件差，攻丝过程中同时参与切削的刀刃较长与工件表面的摩擦也大，因此扭矩较大而丝锥的断面的强度又较小，会因排屑不畅等原因很容易造成折断，因此攻丝是加工效率较低的一道工序。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

挤压丝锥是利用金属塑性变形原理而加工内螺纹的一种新型螺纹刀具，那么挤压丝锥主要加工特点有哪些呢？下面就让东莞市川业五金有限公司来给大家简单的介绍一下吧。

- 1、由于螺纹被挤压，攻丝过程扭矩大，使被加工螺纹产生加工硬化，从而提高了螺纹强度；
- 2、攻丝过程不会产生切屑，避免了由于堵屑造成丝锥断裂，加工的内螺纹孔精度高；
- 3、适合加工有色金属、合金及有良好塑性、韧性的材料，使用寿命长等。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的复合丝锥、挤压丝锥、切削丝锥、机用丝锥、非标丝攻等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

直槽丝锥具有直的沟槽、刃尖强度高，容易选定切削锥长 1.5 · 5 · 9牙，机用丝锥，容易再研磨，对应螺纹尺寸可选择性大的特征，那么直槽丝锥可以用于哪些地方呢？接下来就让东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下吧。

1、在高硬度的加工材料，易引起刀具磨损的材料，攻丝深度短的通孔很好的效果:（刚性强）；

2、切削锥部分可以有2、4、6牙，用于不通孔，机用丝锥角度，长锥用于通孔，只要底孔足够深，就应尽量选用切削锥长一些的这样分担切削负荷的齿多一些，使用寿命也长一些。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

机用丝锥-川业(在线咨询)-福建机用丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。川业——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，联系人：吴经理。