

螺旋通风管道制作 亿管通环保通风

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 螺旋通风管道制作 亿管通环保通风 |
| 公司名称 | 马鞍山亿管通环保通风工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省马鞍山市当涂县经济开发区 |
| 联系电话 | 15395556765 15395556765 |

产品详情

金属风管加固有哪些规定？

1、圆形风管（不包括螺旋风管）直径大于等于8 mm，且其管段长度大于1250 mm或总表面积大于4 m²均应采取加固措施；2、矩形风管边长大于630 mm、保温风管边长大于800 mm，管段长度大于1250 mm或低压风管单边面积大于1.2 m²、中压、高压风管大于1.0 m²，螺旋通风管道批发，均应采取加固措施；3、非规则椭圆风管的加固，应参照矩形风管执行；4、风管的加固可采用楞筋、立筋、角钢（内、外加固）、扁钢、加固筋和管内支撑等形式；5、楞筋或楞线的加固，排列应规则，间隔应均匀，板面不应有明显的变形；6、角钢、加固筋的加固，应排列整齐、均匀对称，其高度应小于或等于风管的法兰宽度。角钢、加固筋与风管的铆接应牢固、间隔要均匀。不应大220 mm，螺旋通风管道制作，相交处应连接为一体；7、管内支撑与风管的固定应牢固，各支撑点之间或风管的边沿或法兰的间距应均匀，不应大于950 mm；8、中压和高压系统的风管管段，其长度大于1250 mm时，还应有加固框进行补强。高压系统金属风管的单咬口缝，还应有防止咬口缝胀裂的加固或补强措施。

怎样保护消防排烟通风管道

消防排烟通风管道在平时可能会因为某些外部原因导致它产生变形、损坏的现象，那么我们该怎样保护消防排烟通风管道呢。1.要保持镀锌钢板表面光滑洁净，将消防排烟通风管道放在宽敞干燥的隔潮木头垫架上，叠放整齐。2.不锈钢板、铝板要立靠在木架上，不要平迭，蚌埠螺旋通风管道，以免拖动时刮伤表面，下消防排烟通风管道时应使用不产生划痕的划线工具。操作时应使用木锤或有橡胶皮套的锤子，不得使用铁锤，以免落锤点产生

锈斑。3.法兰用料应分类码放，露天应采取防雨、雪措施，减少生锈现象。4.消防排烟通风管道应码放在平整无积水、宽敞的场地，码放时应按系统编号，整齐、合理、便于装运。5.消防排烟通风管道搬运装卸应轻拿轻放，防止损坏成品。

现在通风管道的种类繁多，每种通风管道都有自己的优势，而螺旋风管的优势就在于安装时显著地减少了管与管之间的连接点。具体体现在：1、标准化产品螺旋圆风管的配件（管件和接头）的生产已高度自动化、系统化，并具有工业化的质量控制。2、安装费用低圆形风管系统的安装时间只有相类似的矩形管道的1/3。3、螺旋风管通常只需较小的安装空间，在不增加任何压降的情况下，相同的安装空间内直径为200mm的圆形管道可取代250×150mm的矩形管道。许多矩形管道系统安装时需要4螺栓系统，因而在管道的各个方向增加40~80mm。5、螺旋风管的使用寿命较长，进口设备所采用的模具均为特种钢材结构，即使使用了三五年，其压制模具的表面仍保持不变，使得镀锌钢板的表面不受损伤，大大的延长了风管的使用寿命，同时接缝均匀平整、咬口紧密、连接力强、密封性好。6、螺旋风管精巧的螺旋压制楞筋工艺使螺旋风管具有承受压力的强度，螺旋通风管道厂家，增加螺旋型楞筋后，咬口潜缝厚度是管体的四倍，管道的刚性非常大，显示出坚固的优越性，能承受压力负荷而无损变形，用材厚度可减小15%，降低成本。7、相同截面积时，长宽比为1：3的矩形风管周长比螺旋风管的周长长40%，用材省；同理而言，由于螺旋风管周长短，保温用材也可相应减少。

螺旋通风管道制作-亿管通环保通风(推荐商家)由马鞍山亿管通环保通风工程有限公司提供。螺旋通风管道制作-亿管通环保通风(推荐商家)是马鞍山亿管通环保通风工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。