

# 印花机活塞杆 精恒液压元件 印花机活塞杆厂

产品名称	印花机活塞杆 精恒液压元件 印花机活塞杆厂
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆上，哪些重要的遗漏了？

1.气缸中的活塞杆，怎样来进行工作的？

气缸中，当活塞承受气压所产生的推力或拉力时，其作用就会直接加在活塞杆上，再通过活塞杆与负载的连接，使其能够进行来回运动。

2.活塞杆长度，其应怎样来算呢？

活塞杆长度的计算，在油缸内，则包括了导向套的长度等。而在油缸外，则包括了与其它设备相连的部分。

3.一般活塞杆表面高频淬火前应调质，可以用正火代替调质吗？

这个，一般是不允许代替的。

## 活塞杆的工作原理

在活塞压缩机中，无油润滑压缩机多种多样，印花机活塞杆厂家，对机器造成的危害程度也各不相同，在零部件相对润滑的部位，如活塞环与气缸、主轴承、连杆大头轴瓦、连杆小头衬套都需要润滑，在润滑过程中，容易发生零部件失效、堵塞、密封不良等多种故障，作为压缩机用户，应该找出其故障原因，设计相关的防止故障的措施，印花机活塞杆厂，确保压缩机的安全运行。活塞式无油润滑压缩机的安装、维护与故障分析等基本上和有油润滑压缩机基本相同。不同的地方是无油润滑采用的是固体润滑（如填充PTFE、金属氧化物、软金属等）的活塞环、导向环和填料（填料指成形的密封环）这些零部件的故障将直接影响压缩机的性能。

现将其容易产生密封不良的原因、故障现象及处理方法列举如下供参考：导向（支承）环磨损严重导致的密封不良 凡是使用PTFE材料制造活塞环的无油润滑活塞，都应使用与活塞杆相同材质制造的导向环，又名支承环。其功能是防止活塞与气缸镜面直接接触而磨损，并具有导向作用，同时大队卧式或角度式压缩机气缸起到支承活塞和活塞杆重力的作用。如果导向环安装在活塞头部位置，活塞进至止点时导向环可越出活塞行程，部分进入气阀阀孔通道。无切口整圈导向环允许有2/3环宽越出；有切口整圈导向环允许有1/3环宽越出

## 活塞杆主体结构有实心和空心两种

实心活塞杆用在杆径较小的场合，印花机活塞杆批发，当杆径较大时，为了减轻重量，将活塞杆做成空心的。空心活塞杆的一端留有气孔，使焊接和热处理时能排出热气。活塞杆端部与工作机械的连接结构，印花机活塞杆，根据不同的使用要求。主要有以下几种形式：焊接式单耳环；整体式单耳环；光滑端部；双耳环；球头；外螺纹连接；内螺纹连接。活塞的材料通常采用钢，耐磨铸铁，灰铁HT15-33，HT20-40和铝合金等。

印花机活塞杆-精恒液压元件-印花机活塞杆厂由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是一家从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轨”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“精恒液压元件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使精恒液压元件在液压元件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！