

# 五金压铸加工 官渡五金压铸加工 齐峰五金加工厂

产品名称	五金压铸加工 官渡五金压铸加工 齐峰五金加工厂
公司名称	云南齐峰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市呈贡区拓翔路206号钢工市场
联系电话	18206745097 18206745097

## 产品详情

钣金冲压件设计要点及工艺特性1、避免外部、内部尖角

安全因素：钣金外部尖角锋利，容易造成操作人员或用户划伤手指；

冲压模具因素：钣金的尖角对应模具上也是尖角，模具凹模上的尖角加工困难，同时热处理时极易开裂，冲裁时尖角处容易崩刃和过快磨损，造成模具寿命降低。2、避免过长的悬臂和狭槽

3、钣金冲孔的大小

4、钣金冲孔间距和孔边距

冲压模具上相应的凸模尺寸小，强度低，模具寿命短

过长的悬臂还有可能造成钣金材料的浪费。

五金加工就是将原材料(不锈钢、铜料、铝料、铁料.....)用车床、铣床、钻床、抛光等等机械按客户的图纸或样品加工成为各种各样的零件，如:螺丝、马达轴、模型车零件、钓鱼具配件、音箱类产品外壳、移动电源外壳等。

五金加工流程就是根据生产需要进行开料，开好以后有些比如小的配件生产就可以去冲床然后进行锣切或CNC加工处理，五金压铸加工厂家，这在眼镜配件、汽车配件生产方面很多。而做集装箱:就是进行开料冲床后就去烧焊，然后进行打砂后进行喷油，然后装配一下配件就可以出货了。而对于五金小配件还要很多打磨后的表面处理，电镀或喷油，官渡五金压铸加工，然后烧焊或打螺丝装配包装出货。

随着技术的进步，设备的日益完善，五金压铸加工定做，钣金加工这项较复杂的加工工艺日趋成熟，钣金加工广泛应用在各行各业。无论是电子电器还是汽车工业，通信工程还是器械行业均离不开钣金。钣金加工工艺钣金加工工艺是针对金属薄板加工的综合冷加工工艺，五金压铸加工报价，随着钣金件的应用越来越广，钣金加工工艺也成为产品开发过程中很重要的一部分，需要设计师熟练掌握钣金的工艺特点，一方面可以满足产品的功能和外观等要求，另一方面简化模型进而简化生产工艺，从而达到生产成本低并且生产。下文主要介绍了钣金加工当中常见的24种工艺。

五金压铸加工报价-官渡五金压铸加工-齐峰五金加工厂由云南齐峰金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。云南齐峰金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!