

圆柱直角减速机批发 直角减速机 东莞吉创振动小

产品名称	圆柱直角减速机批发 直角减速机 东莞吉创振动小
公司名称	东莞市吉创自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城街道石鼓工业区A栋二楼218室
联系电话	13500093281

产品详情

如何改善直角减速机疲劳措施

减速机疲劳损坏的原因主要是两个方面导致的，一是由于该设备加工制造过程中出现的质量问题，二是工艺设备选型有误，热功率不能满足生产工艺的要求，造成实际运行过程中负载量大，隐蔽缺陷逐渐暴露出来，导致齿轮付接触疲劳损坏，齿条剥落断裂，设备报废。因此要想改善该设备的疲劳，那么其选用一定要慎重。

改善直角减速机疲劳措施：

- (1) 与生产厂家协商，将中间齿轮轴的材料提高质量，以提高其综合机械性能，延长寿命；
- (2) 调整压下量，减轻负载低温轧制，从而保证不会因轧制力过大，而使减速机热功率值下降。

此外，还应改善直角减速机环境条件，采取强制吹风，促使设备体油温降低等。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市吉创自动化设备有限公司

直角减速机选型的关键

直角减速机选型的关键是:电机功率、精密行星减速器的减速比和精密行星减速器的精度。知道了这三个参数，我们就可以选择准确的行星减速器。

1、电机功率。

了解客户对电机功率的要求，通知精密行星减速器厂家的销售人员选择合适的精密行星减速器。

2、还原比。

直角减速机的减速比是行星伺服减速器和行星步进减速器的重要参数。适用于步进电机和伺服电机。

3、精度要求。

精度是指行星回程间隙的精度，根据精度来确定行星齿轮模型的精度。

直角减速机的装配规范

直角减速机行业也不例外。关于伺服减速机的装配，我们要严格按照行业基本规范来执行，确保每台设备合格的送达用户手中。那么关于伺服减速机的装配规范有哪些？星光道为您详细介绍：

伺服减速机的装配应严格按照减速机厂家设计部提供的装配图纸及工艺要求进行装配，严禁私自修改作业内容或以非正常的方式更改零件。

直角减速机装配的零件必须是质检部验收合格的零件，装配过程中若发现漏检的不合格零件，应及时上报解决。

行星伺服减速机的装配环境要求清洁，不得有粉尘或其它污染，零件应存放在干燥、无尘、有防护垫的场所。

装配过程中伺服减速机零件不得磕碰、切伤，不得损伤零件表面，或使零件明显弯、扭、变形，零件的配合表面不得有损伤。

相对运动的零件，装配时接触面间应加润滑油脂。

相配零件的配合尺寸要准确。

装配时，行星精密减速机零件、工具应有专门的摆放设施，原则上零件、工具不允许摆放在机器上或直接放在地上，如果需要的话，应在摆放处铺设防护垫或地毯。

直角减速机装配时原则上不允许机械，如果需要作业，必须在机械上铺设防护垫或地毯，伺服减速机的重要部件及非金属强度较低部位严禁。