

硅胶 益兴硅胶制品高精度 耐压硅胶制品

产品名称	硅胶 益兴硅胶制品高精度 耐压硅胶制品
公司名称	东莞益兴硅胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇宏业北路99号卡尼尔科技园7栋101
联系电话	13129482268 13129482268

产品详情

异形硅胶密封圈开模定制需要多长时间

如今硅胶制品广泛运用在各大行业，在我们的生活中、工作中随处可见，随着硅胶制品的需求越来越大，对于我们开模定制型的硅胶制品厂来说，硅胶模具也是越开越多，很多客户在定制硅胶制品的时候都会问一句开模需要多久，我们一般都会告诉客户，新品2天出样，生产膜5-8天，支持来图来样定制加工，今天为了让大家更好的了解开模时间，接下来带大家一起来了解一下东莞硅胶制品厂开模流程是怎样的

一、接到工程部的开模通知单

业务与客户确定产品的需求，需要用多少度的硅胶、是否有模面要求、用什么原材料、对按键的弹力是否有要求... 再根据产品的重量、尺寸、下单量来安排模具的大小和穴数。客户的需求确定下来之后就给模具部发送开模通知单。

二、排版

接到开模通知单后，模具部就开始进行排版，排版根据产品来设计分模线、自拆线、排气槽等，其目的是为了更方便成型、加工、印刷、喷涂等工序能效率的进行。

三、订材料

根据业务的开模通知单订大小相应的材料，一般的硅胶密封圈模具都是用钢材进行加工，少数的模具也会用到铜模或者铝膜。钢模主要有55#、P20、718、S136...

四、编程上机

按照客户提供的3D图画出模具的3D图并进行编程，编程完之后就可以上CNC进行加工

有机硅橡胶在中国电子胶粘剂市场的应用。

硅胶在中国电子粘合剂市场中所占比例大，占38.7%，未来空间潜力巨大。电子胶产品种类繁多，主要包括EVA热熔胶、硅胶、环氧胶、UV胶、PUR胶、LOCA胶、厌氧胶等。硅胶占比大，为38.7%。EVA热熔胶。PUR胶产量较大，其他电子胶产品产量相对较少。与环氧树脂和酸树脂相比，含硅胶的导电胶产品具有良好的耐热性。耐候性好。耐紫外线等特点可用于LED、大功率LED、显示器、太阳能电池等各种电子元件的组装和粘接。未来的发展方向是降低成本，提，包括降低银含量和使用其他导电填料。

电子胶粘剂市场上有机硅橡胶的主要优点是：

(1) 具有良好的化学腐蚀性能。有机橡胶以硅氧(Si-O)键为主链结构，支链结构多为稳定的有机基团，不仅容易发生化学反应，影响电器的正常运行，而且起到保护作用。

(2) 良好的绝缘和密封性能。硅胶的长链共价键结构在电子和电器中具有良好的绝缘性能，可以进一步提高电器的绝缘性能，确保用户的安全使用。

(3) 耐候性强。电子电器需要使用高导热绝缘材料，以有效去除电子设备产生的热量。当温度变化时，稳定的硅氧键可以保持结构性能的稳定，并在-50到250度之间保持正常性能，以确保电器的正常运行。

硅胶按键在我们的电视遥控器、空调遥控器、上很常见，有的硅胶按键我们用手一摸就能感觉到触感非常细腻感受非常好，可是有的摸起来就很粗糙，这是为什么呢，其实这就是因为不同的生产工艺所导致的，今天东莞硅胶按键生产厂家为您介绍的是关于硅胶按键制品生产工艺有哪些

1、原料配制(又叫炼胶、备料等)：包括生胶的混炼，颜色的配色，原料的重量计算等

2、硫化成型(又叫油压成型)：采用高压硫化设备经过高温硫化，使硅胶原材料成固态成型

3、披峰(又叫加工、去毛边等)：从模具里脱出来的硅胶产品会连带一些无用的毛边、孔屑，需要去除；目前，在行业里，此工序完全由手工完成，有的工厂也有用冲床完成。

4、丝印：此工序仅用在一些在表面有图案的硅胶键盘，如硅胶键盘上的英文字母和阿拉伯数字，为用户方便操作按键，往往需要在相应的位置丝印与手机键盘对应的字符。

5、表面处理：表面处理包括用气除尘；

6、喷油：硅胶键盘在普通状态下很容易吸附空气中的灰尘，并具有一定的粘性。在硅胶按键表面喷上一层薄薄的手感油，既能防灰尘又能使手感得到保证。

7、其他：其他工序包括商家对硅胶键盘赋予的一些附加功能，如进行滴胶、镭雕、P+R合成、优化包装，与其它材料及部件组装等

以上就是关于硅胶制品按键生产工艺的介绍，如果有需要大家可以收藏一下益兴硅胶，后期我们会不定

期的为您提供硅胶制品加工或者硅胶制品生产中的一些事情，如果您有硅胶按键加工需求，也欢迎与我们益兴硅胶联系哦。