

自贡钢筋网片 建筑钢筋网片 胜帅实业

产品名称	自贡钢筋网片 建筑钢筋网片 胜帅实业
公司名称	重庆市胜帅建材销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区回兴街道宝石支路7号华府春城1幢
联系电话	15178875821 15178875821

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：重庆胜帅实业有限公司

钢筋网片的焊接方法？

一、钢筋气压焊：钢筋的末端被一定比例的氧气（纯度 98.5%，瓶装工作压力小于5至10kg/cm²）加热到塑性状态（温度约1320至1340摄氏度），并同时加压加热，后施加超过3000 kg/cm²的压力将钢筋焊接在一起。二、闪光对焊：对焊机用于使钢筋的两个部分接触。在低电压和强电流作用下，将钢筋加热到一定温度并软化，然后轴向加压顶端以形成对接焊头，该对接焊头轴向延伸。三、电弧焊：利用电弧焊机在电极与焊件之间产生高温电弧，使在电弧燃烧范围内的焊条与焊件融化，凝固后形成接头或焊缝。

钢筋网片的焊接方法？

一、电渣压力焊接：在上下焊接钢筋之间放一小片导电剂（钢球，电焊条等），安装剂盒并填充焊剂，并使用交流电焊机连接启动电弧燃烧的电路。再渣池形成后，钢筋熔化并且电弧稳定了一定时间。在断电同时，使用手动压紧机构压紧顶端以消除夹杂物和气泡，钢筋网片厂家，从而形成接头。这种焊接主要用于加长现浇钢筋混凝土结构构件中的垂直钢筋。二、电阻点焊：点焊机的上下电极与交叉钢筋接触并接通电流，交叉钢筋的接触点的电阻很高。电生的热量将使钢筋熔化，同时，自贡钢筋网片，电极将对钢筋加压并焊接。它用于焊接钢筋网，钢筋骨架和其他钢筋的交叉连接。

钢筋焊接网的钢筋材料标准：1.钢筋焊接网应采用GB 13788规定的牌号CRB550冷轧带肋钢筋和符合GB 1499.2规定的热轧带肋钢筋，采用热轧带肋钢筋时，宜采用无纵肋的热轧钢筋。2.钢筋焊接网宜采用公称直径为5mm-18mm的钢筋，经供需双方协议，也可以采用其他公称直径的钢筋。3.纵横两个方向的钢筋都是但钢筋时，较细的钢筋的公称直径不能小于较粗的钢筋的公称直径的0.6倍。4.当纵筋采用并筋的时候，纵向钢筋的公称直径不小于横向钢筋公称直径的0.7倍，不大于横向钢筋公称直径1.25倍。按供需双方协议可供应直径比超出规定的钢筋焊接网。

自贡钢筋网片-建筑钢筋网片-胜帅实业(诚信商家)由重庆胜帅实业有限公司提供。重庆胜帅实业有限公司是从事“建筑材料,止水钢板,步步紧,丝杆,顶托,声测管,铁马凳”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。同时本公司还是从事重庆钢筋套筒，重庆钢筋连接套筒，重庆钢筋套筒价格的厂家，欢迎来电咨询。