

自动去毛刺机 鼎砂机械生产效率快 去毛刺机

产品名称	自动去毛刺机 鼎砂机械生产效率快 去毛刺机
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

产品详情

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。去毛刺机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机有哪些种类

木工机械砂光机有滚筒式、带式和盘式三种。

滚筒式木工砂光机采用缠绕砂纸的滚筒砂光木料，有单滚式和多滚式两种。单滚式砂光机多用手动送料，而多滚式的由压滚和上下进料或输送带送入送料。这类青岛砂光机适用于板材方材拼合板、胶合板、刨花板和纤维板等表面的砂光。

带式木工砂光机是把环形砂带张紧在2个或3个带轮上，驱动砂轮带动连续运动，一个张紧轮还少量翘动使砂带产生横向运动。用于平面加工的砂光机有固定的工作台；用于曲面加工的砂光机利用砂带的柔性在模板的压力下加工工件。宽带式木工砂光机具有、能保证加工精度、砂带更换简单等优点，适用于大块人造板、家具用板和装饰板的砂光。

盘式木工砂光机利用紧贴在旋转圆盘端面上的砂纸（布）砂光工件，有立式和卧式、单盘和双盘。工件手动或机动进给，用于平面砂光，适合于车厢、家具和模具等制造业使用。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。去毛刺机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机的启动和工作步骤

1)进行砂磨板厚度规格的调整。对于机械升降砂光机，在触摸屏上输入所需砂光板厚度，电机将自动运

行达到设定的板厚，如砂出板厚度与设定板厚度有偏差，金属去毛刺机，可在触摸屏上进行厚度修正;对于液压升降砂光机，去毛刺机生产厂家，更

换厚度规的规格即可对出板厚度进行设定。

2)接通气源，压缩空气压力达到0.6 MPa，且保持气压稳定。

3)按砂削要求装上相应粒度的砂带，如必要，自动去毛刺机，调整摆频与摆幅。

4)分别启动各主电机，注意要顺序启动，在一台完全启动后才能启动另一台。去毛刺机

5)启动除尘系统、刷辊电机。

6)启动进给电机，并缓慢将速度调到5m/min。

7)将工件送入，并在工件砂光后检测其厚度精度和表面粗糙度。如必要，重新校调粗砂辊、组合砂架及细磨砂架，直到工件砂光符合要求为止。

8)送入工件，并逐渐提高速度。

9)连续送进工件。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。去毛刺机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解关注砂辊电机电流

在宽带砂光机正常运转后，随时注意触摸屏上砂辊电机电流大小，去毛刺机，一般要求其电流小于其额定电流的80%，防止因机器过载而出现变频器跳断或砂带不堪负荷而崩裂或断裂等现象。当砂辊电机电流过载时，宽带砂光机送进速度会自动减速，直到电流达到正常范围内为止。

自动去毛刺机-鼎砂机械生产效率快-去毛刺机由金华市鼎砂机械有限公司提供。金华市鼎砂机械有限公司在磨光、砂光及抛光类这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鼎砂机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：方经理。