

上海吹塑级TPE材料 透明TPE材料 应用广泛

产品名称	上海吹塑级TPE材料 透明TPE材料 应用广泛
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:吹塑级TPE
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01 (注册地址)
联系电话	13827209711

产品详情

热塑性弹性体(TPE)是一种介于橡胶和热塑性塑料特性的高分子材料,具有橡胶和塑料的双重性和广泛特性,广泛应用于汽车、电子电气、建筑、等领域,TPE在许多领域替代传统橡胶制品,目前工业化生产TPE主要分为以下几类:苯乙烯类(TPS)、烯炔类(TPO)、氯乙烯类(TPVC)、聚氨酯类(TPU)、聚酯类(TPEE)、酰胺类(TPAE)、有机氟类(TPF)、双烯类(TPB、TPI)等。国外TPE已步入发展成熟期,2003年全球TPE消费量约为1800kt左右,增长率为6.5%,目前TPE消费结构中TPS约占44%、TPO占31%、TPU占9.5%、TPEE占6.5%、其他TPE占9%左右。苯乙烯类TPE仍居用量之,但是所占份额呈下滑趋势,随着TPO进入汽车和市场,替代传统的热固性橡胶和聚氯乙烯材料等,TPO市场份额将不断扩大,消费量*增长。我国是全球TPE重要的消费市场,2003年消费量约为260kt,其中主要是苯乙烯和丁二烯嵌段共聚物(SBS)。随着我国近年来汽车工业爆炸式增长,TPO类热塑弹性体的应用将迅猛增加,预计未来几年我国TPE的消费年均增长率约为12%以上。我国成为全球TPE需求增长快的地区之一,而且尤其是以汽车为中心的应用市场将保持年均15%-20%的高速增长。TPE材料1. 可用一般的热塑性塑料成型机加工,不需要的加工设备。 2. 生产效率大幅提高。可直接用橡胶注塑机硫化,时间由原来的20min左右,缩短到1min以内;由于需要的硫化时间很短,因此已可用挤出机直接硫化,生产效率大幅提高。 3. 易于回收利用,降低成本。生产过程中产生的废料(逸出毛边、挤出废胶)和终出现的废品,可以直接返回再利用;用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用,减少环境污染,扩大再生资源来源。 4. 节能。热塑性弹性体大多不需要硫化或硫化时间很短,可以有效节约能源。以高压软管生产能耗为例:橡胶为188MJ/kg, TPE为144MJ/kg,可节能达25%以上。

5. 应用领域*广。由于TPE兼具橡胶和塑料的优点,为橡胶工业开辟了新的应用领域。 6. 可用于塑料的增强、增韧改性。自补强性大,配方简化,配合剂对聚合物的影响制约小,质量性能*易掌握但TPE的耐热性不如橡胶,随着温度上升而物性下降幅度较大,因而适用范围受到限制。同时,压缩变形、弹性恢复、耐久性等同橡胶相比较差,价格上也往往**同类橡胶。尽管如此,TPE的优点仍十分**,各种新型的TPE产品也不断开发出来。作为一种节能环保的橡胶新型原料,发展前景十分看好。TPE特性: 1. 具备良好的触感,可调整的物性,具备环保要求。 2. 无毒、无臭、无伤害 3. 优良的耐热性、耐低温性(-60);耐一般的化学品性及电器绝缘性 4. 无须硫化即具有硫化橡胶的特性 5. 适合于注塑成型或挤出机加工成型 7. 加工时间短,生产** 8. 优异耐候性,对臭氧、紫外线、电弧有良好的耐受性 9. 密度低,单位重量利用率*高 10. 着色性能:颜料分散均匀,不流痕,** 11. 优良的电性能:体积电阻:10—10 ohm—cm,击穿电压强度;高压达39.3Mv/m 12. 用于二次注塑,与PP、PE、HIPS、ABS、PC、P

A等材料牢固粘接。13. 增韧改性，在PP、PE、PS、ABS、PC、PA等材料中加入一定比例的TPE/TPR以增加产品的韧性，改善产品抗冲击性能等，减少产品的易碎、易裂的状况。TPE材料也符合目前只有弹性体才能符合的技术功能，使用TPE材料不仅能够获得一连串的产品优势；同时也能为加工厂家带来经济上的好处。相等于热塑性塑料，TPE材料在遇热的时候是塑料，待冷却后又变成弹性体。对于弹性体而言，这种反应是出于化学交联作用。但之于TPE材料，这是物理交联的结果，并且所有因热的原因而产生的改变都是可逆的。当材料冷却后，新的交联结构于是形成，将弹性的中间段嵌入固态的3D网络。这意味着TPE材料展现了与弹性体类似的属性，因着它能够重复变形；将热塑性塑料活化，TPE材料因此可自由流动且具有可塑性。TPE材料是以氢化苯乙烯类弹性体为基料，阻燃规格。是无卤阻燃，以氮系阻燃剂或者红磷作为阻燃体系。该系列可以挤出、注塑，主要应用市场为线缆。

- 1、良好的弹性和耐压缩变形性，耐环境、耐老化性相当于三元乙丙橡胶，同时其耐油耐溶剂性能与通用型氯丁橡胶不相上下。
- 2、应用温度范围广（-60—150℃），软硬度应用范围广（20—54D），易染色的优点大大提高了制品设计的自由度。
- 3、优良的加工性能：可用注塑、挤出等热塑性塑料的加工方法加工，简单易行，无需增添设备，流动性高、收缩率小。
- 4、绿色环保，可回收使用，且反复使用六次性能无明显下降，符合欧盟环保要求。
- 5、比重轻（0.90—0.97），外观质量均匀，表面档次高，手感好。
- 6、优异的抗变形性能；
- 7、优异的抗张强度、高韧性和高回弹性；

TPE的优点分为6点；分别如下：1. 可用一般的热塑性塑料成型机加工，不需要的加工设备。2. 生产效率大幅提高。可直接用橡胶注塑机硫化，时间由原来的20min左右，缩短到1min以内；由于需要的硫化时间很短，因此已可用挤出机直接硫化，生产效率大幅提高。3. 易于回收利用，降低成本。生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和终出现的废品，可以直接返回再利用；用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用，减少环境污染，扩大再生资源来源。4. 节能。热塑性弹性体大多不需要硫化或硫化时间很短，可以有效节约能源。5. 应用领域*广。由于TPE兼具橡胶和塑料的优点，为橡胶工业开辟了新的应用领域。6. 可用于塑料的增强、增韧改性。自补强性大，简化，配合剂对聚合物的影响制约小，质量性能*易掌握。