

油田钻杆清洗设备 三门峡清洗设备 友盛石油机械

产品名称	油田钻杆清洗设备 三门峡清洗设备 友盛石油机械
公司名称	濮阳市友盛石油机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市新东路与锦湖路交叉口东500米路南
联系电话	18530327171 18530327171

产品详情

全自动钻杆喷射清洗法的应用广泛，由于设备复杂，工艺要求较高，为保证较好的前处理效果，全自动钻杆清洗机使用要控制哪些方面呢？

1. 必须加强工艺广利：严格执行操作规程。每天派专员检查运行状态，三门峡清洗设备，时刻观察较便宜的铝锭生产工艺参数。禁止将工件停滞在设备中，以免生锈。

2. 再次控制泡沫量：在全自动钻杆清洗机使用中，泡沫的产生或清除对前处理工艺很重要的，一定数量的泡沫对某些处理工艺是有利的。常用的消泡方法由：加入消泡剂；采用低泡表面活性剂；控制温度；减少空气的混入等。

液压油箱的清洗：清洗油箱的工艺和前述清洗油管的工艺类似，但用此工艺清洗油箱存在清洗时间长，钻杆清洗设备，对油箱内锈蚀、焊渣、毛刺等杂质清理不的弊端。为此，我厂对清洗油箱存在清洗时间长，对油箱内锈蚀、焊渣、毛刺等杂质清理不的弊端。为此，我厂对清洗油箱工艺进行了改进，在将油箱焊成半成品后封住盖板之前，对油箱半成品和盖板内面进行喷丸处理，直至钢板出现银白色为止，并清除焊渣、毛刺等杂质；然后涂上防锈油，把盖板焊到油箱上；后把油箱的进、出油口用法兰盘密封好，防止灰尘等进入。

加热清洗油：热油能使系统内附着物容易游离脱落，一般需加热至50~60℃，清洗压力为0.1~0.2MPa，清洗油流量应尽可能大些，以利于带走污物。安装滤油器：在清洗回路中，进油口安装50~100m的粗滤

油器，回油口安装10~50μm的精滤油器。开始时粗滤，油田钻杆清洗设备，冲洗一段时间后逐步改用网眼细的滤油器，进行分次过滤。开始时每隔半小时拆开滤油器清扫一次，然后视情况逐步改用网眼细的滤油器并延长清洗时间间隔，一般整车液压系统的清洗时间为8h。

油田钻杆清洗设备-三门峡清洗设备-友盛石油机械(查看)由濮阳市友盛石油机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。濮阳市友盛石油机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钻采设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!