

江阴活塞杆 活塞杆 精恒液压

产品名称	江阴活塞杆 活塞杆 精恒液压
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

液压活塞杆无裂纹硬铬工艺

在活塞杆高强度钢上采用电镀硬铬作为耐磨防护镀层，其耐磨性能够满足零件的使用要求，但是镀铬层存在的微裂纹往往使防护层的耐腐蚀性能变差，基体的腐蚀会造成镀层过早的剥落，因而失去防护作用为此国内外相继开展了一些硬铬镀层改性方面的研究，以克服硬铬镀层耐蚀性差的问题。美国，日本，成都活塞杆，欧盟已经开发出活塞杆无裂纹镀铬层。Dw-032镀铬添加剂能够获得明亮和硬铬镀层，微裂纹2500条，在宏观讲实现镀铬无裂纹。这比脉冲镀铬明显节约成本。

大家应该都知道活塞杆的主要用途就是可以有效的延缓裂纹的出现和扩大，有效的提升油缸杆整个疲劳的强度，特别是活塞杆在经过了滚压成型之后，因为滚压之后其表面会形成冷作的硬化层，降低了磨削副可能接触到表面的弹性和塑性的变形等，因此有效的提升了油缸杆在表面的耐磨性能，而且同时还能更好的避免因为磨削而可能引起的shao伤等现象。

活塞杆在整个工作的方式上，主要是往复运动的一种形式，为了更好的延长活塞杆在使用上的寿命，降低活塞杆出现磨损的量，选择钢坯是38CrMoAlA的合金结构，但是生产的类型却属于成批的大量生产。为了有效的提升整个生产的效率，小编建议使用自有的锻造方式来制造钢坯，我们可以根据活塞杆在要求和技术上的不同，活塞杆，选择将活塞杆的左端和右端作为基准的中心孔。

其实零部件上很多都可以采油工两端面来作为主要的基准进行加工和处理，这样可以有效的避免基准需要转化而带来的误差。选择中心轴作为基准的话，可以有效的保证其表面在后加工的精度，更好的实现了基准的设计和工艺的重合，江阴活塞杆，因为两轴面在精加工的要求上给予的余量是比较均匀的，所以可以直接利用自身的基准来进行加工。

无锡市精恒液压元件有限公司生产活塞杆、精密导轴、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

活塞杆规格具有很高的硬度，根据镀液成分和工艺条件不同，油缸活塞杆的镀铬层硬度一般可达HRC58~HRC62。镀铬层有较好的耐热性，在500 以下加热，其光泽性、硬度均无明显变化，温度大于500 开始氧化变色，大于700 硬度开始降低。镀铬层的摩擦系数小，河北活塞杆厂家，特别是干摩擦系数，在所有的金属中是低的。所以油缸活塞杆的镀铬层具有很好的耐磨性。

无锡市精恒液压元件有限公司生产活塞杆，精密导轴，精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

江阴活塞杆-活塞杆-精恒液压由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司位于无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前精恒液压元件在液压元件中享有良好的声誉。精恒液压元件取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。精恒液压元件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。