

大型激光切割加工 瑞云激光切割加工 布吉激光切割加工

产品名称	大型激光切割加工 瑞云激光切割加工 布吉激光切割加工
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

产品详情

激光切割加工方式

锯切：切割薄金属，其速度明显比激光切割慢，而且激光作为一个灵活的无接触、仿形切割工具，可从材料的任何一点开始切向任何方向切割。这一点，锯切是难以做到的。

电加工：一般，有利用电腐蚀或熔解效应的电火花和电化学加工两种方法，用于坚硬材料的精细加工，切口粗糙度较好，但切割速度要比激光切割速度慢几个数量级。

水切割：可切割许多金属材料，但费用很高。

瑞云激光切割在钣金上面的运用讲解事项

跟着激光切开机器的应用，钣金加工工艺得到了飞速开展，并给钣金制作加工带来了革命性理念。激光切割工艺以及激光切开机设备正在被广阔板材加工企业所熟悉承受，并以其加工、加工精度高、切开断面质量好、可进行三维切开加工等许多优势逐渐替代传统钣金切开机设备（以数控设备为主，包含剪床、冲床、火焰切开、等离子切开、高压水切开等传统的板材加工设备）。激光加工技能在钣金加工工艺中具有很重要的位置，提高了钣金工艺劳动生产率，推动了钣金工艺的开展。激光切开机柔性化程度高，可以大大地缩减加工周期，切开速度快，出产，提高加工精度，加快产品的开发速度，这些长处被很多制作企业关注。

瑞云钣金加工对不同工艺要求的内容

金属加工的能力需求不断加大，而金属加工行业中的电器控制箱、机器外壳等一般来说都是钣金件，所以瑞云钣金加工能力需求也不断提高，加工精度要求低，上手容易。

就瑞云钣金加工而言，精度在几丝是很司空见惯的事，而工艺的复杂性也比较高，甚至有些零件工序达到几十道之多。所以钣金加工企业通常需要各种各样的机械设备以满足不同工艺要求。