

无锡至远 首饰激光焊接机 闻喜激光焊接机

产品名称	无锡至远 首饰激光焊接机 闻喜激光焊接机
公司名称	无锡至远激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道锡梅路185号4楼
联系电话	15335205489 15335205489

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡至远激光科技有限公司

如何安全正确地使用激光焊接机？激光焊接机又常称为激光焊机、镭射焊机，是激光材料加工用的机器。按其工作方式常可分为激光模具烧焊机（手动激光焊接设备）、自动激光焊接机、首饰激光焊接机、激光点焊机、光纤传输激光焊接机、振镜焊接机、手持式焊接机等，激光焊接设备有传感器焊机、矽钢片激光焊接设备、键盘激光焊接设备。

近年，激光焊接技术的飞速发展，连续激光焊接机，激光焊接机成为了新时代工业产业发展的宠儿，在全世界工业行业里被各个大中小企业所重视，新型的激光焊接技术已经在机械，电子，食品，药品等等领域的应用已经很广泛，首饰激光焊接机，激光焊接技术相比传统的焊接技术，不仅仅在对于材料的损耗，激光焊接效果更具有优势，闻喜激光焊接机，并且在生产加工的效率，生产加工的产出方面更是有过之而无不及。一些不断创新研发应用的手持激光焊接机更是传焊接技术无法进行比拟的。手持激光焊接机的开发成功，其重量仅仅不足150公斤，可靠性强，免维护，寿命长，操作简单，自动激光焊接机，普通工人培训3小时就可上手，焊接稳定，焊缝美观。

离焦量对焊接质量的影响：

激光焊接通常需要一定的离焦量，因为激光焦点处光斑中心的功率密度过高，容易蒸发成孔。离开激光焦点的各平面上，功率密度分布相对均匀。离焦方式有两种：正离焦与负离焦。焦平面位于工件上方为正离焦，反之为负离焦。负离焦时，可获得更大的熔深，这与熔池的形成过程有关。与此同时，高浓度

汽体使液相金属运动至熔池边缘，在熔池中心形成凹陷。当负离焦时，材料内部功率密度比表面还高，易形成更强的熔化、汽化，使光能向材料更深处传递。所以在实际应用中，当要求熔深较大时，采用负离焦;焊接薄材料时，宜用正离焦。

无锡至远(图)-首饰激光焊接机-闻喜激光焊接机由无锡至远激光科技有限公司提供。“手持激光焊接机，无锡手持激光焊接机”选择无锡至远激光科技有限公司，公司位于：无锡市新吴区鸿山街道锡梅路185号4楼，多年来，无锡至远激光坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡至远激光期待成为您的长期合作伙伴！