

理发器刀片供应商 赣能五金推荐厂家 汕尾理发器刀片

产品名称	理发器刀片供应商 赣能五金推荐厂家 汕尾理发器刀片
公司名称	东莞市赣能五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇大宁建设路2号
联系电话	15322842355

产品详情

电推剪刀片的组成以及如何拆，你知道吗？

电推剪动刀片一般由固定推齿、活动推齿、调节手柄、壳体和装在壳体内的电器部件组成，使用时须由电作动力，以交流电的居多。

但是电推剪刀片如何拆，下面赣能小编为大家讲解一下。

1.首先注意的一点就是一定要切断电源，为了防止在拆卸刀头的时候不小心碰到开关而开启开关误伤自己所以在拆卸刀头前一定要把电源切断。

2.在拆卸刀头时注意手的放置的位置

注:两手大拇指一定要同时按压刀头的两端受力要平衡，不然容易按坏刀头甚至伤到自己

3.按照上面的步骤两手大拇指轻轻向前推听到“咔嚓”声才能确定刀头打开了，刀头就这样轻松的拆下来了。

本公司成立于2013年，是一家以理发器，刀片，刀片，鼻毛剪系列及相关五金配件为主生产型企业，公司集产品设计，开发，生产销售于一体的五金制品有限公司

公司自成立以来，始终坚持以人才为本、诚信立业的经营原则，为企业提供方位的解决方案，帮助企业提高管理水平和生产能力，使企业在激烈的市场竞争中始终保持竞争力，实现企业快速、稳定地发展。我们以科学为先导，不断吸取先进技术和经验，完善和改进产品，产品以实惠的价格，优良的品质及的售前售后服务来赢取用户的信赖。

理发器刀片厂家带你了解注意事项

切勿将婴儿理发器放入水中或修剪过于湿润的头发，否则容易造成电路故障；发生故障后，严禁私自对理发器进行拆开维修或改装；在修剪鬓角、耳朵等部位时，不要太用力，不要太靠近皮肤。婴儿理发器是为宝宝理发专门设计的，切勿使用其为宠物修理毛发；断开电源后记得将电动理发器上的毛发清理干净。将婴儿理发器放在婴幼儿不易接触到的地方

异形刀片质量的影响因素您了解多少

异形刀片的质量受到多种因素的影响，其中烧结过程中各种工艺参数的改变，对异形刀片的质量影响大。粘结剂/催化剂材料、基体材料等组成材料，以及颗粒表面清洁度、颗粒度等都决定了异形刀片的性能。

基体的选择 由于碳化钨硬质合金具有较高的硬度，较好的导热性和韧性，因此多采用含有Co的碳化钨硬质合金作为PCBN刀片基体。Co作为一种溶剂和粘结剂可以显著提高CBN的烧结度，增强PCBN的强度，但是碳化钨硬质合金中Co的含量不能过高，否则将影响PCBN刀片的耐磨性，缩具的使用寿命。

晶粒的清洁度与颗粒度 CBN晶粒的表面清洁度将直接影响着PCBN的烧结质量，因此在烧结前都要对CBN晶粒进行严格地处理，以去掉晶粒表面的水分及氧化物等杂质。采用的方法主要是在真空或氢气、氨气等还原性气体下加热1~2个小时。否则过多的杂质会影响CBN-CBN颗粒间及CBN与粘结剂间的粘结，使得PCBN刀片强度减小，耐磨性能降低。

颗粒的大小不但对PCBN刀具的切削表面质量有影响而且对PCBN烧结时粘结剂的烧结能力起到一定的作用。一般来说，CBN颗粒度越小，PCBN刀具切削表面质量越好，刀具抗冲击能力和耐磨性越好，因此，在加工淬硬钢并且要求高的表面质量（即实现PCBN刀具的“以车代磨”）时，所采用PCBN刀具中的CBN颗粒应取较小值。但另一方面，由于PCBN刀片的烧结是通过“毛细现象”即各种粘结剂元素渗透到CBN颗粒之间实现的，如果CBN颗粒太小，CBN颗粒间的间隙就会减小，从而使得粘结剂元素的渗透量减小。因此，烧结时CBN颗粒又应选得大一些。综合考虑以上两种因素，CBN烧结时应多选择混合粒度，并根据所选粘结剂粘结能力的不同而确定不同的粒度范围。