

通风管道加工 南平通风管道 华腾环保设备厂家

产品名称	通风管道加工 南平通风管道 华腾环保设备厂家
公司名称	福州联亨环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区上渡路33-36号店面
联系电话	17805928208 17805928208

产品详情

风管法兰制作应先做好模具。模具做好后检查模具的几何尺寸，对角线是否符合设计及规范要求，南平通风管道，检查无误后进行下料、校直、钻铆钉孔（孔距不大于150mm）、组装、焊接、钻孔。另外对边长大于800的风管应加固措施。风管及法兰尺寸的允许偏差和检验方法见下表：

风管安装过程中，进行风管分段检漏测试。风管制作安装后，要检验合格才交付下步保温工序。

风管吊杆的末端要满足调节风管标高的要求，吊杆制作好后，根据风管的布置位置进行安装，水平风管的间距不大于3m，通风管道加工，垂直风管不大于4m。

风管支吊架、防火阀、电动风阀等部件安装处须单独设支吊架处，一般风管每隔3米左右设支吊架一个，支吊架的作法可参照采暖通风**标准图集。

风管支、吊架不得设置在风口、阀门、检查门及自控机构处。吊杆不得直接固定在法兰上。每隔两个吊架用角铁设置一个防晃动支架。

风管之间根据法兰不同的型式进行连接。一般风管联接处应放置3.5mm厚的阻燃密封板条。密封板条接头处采用45°或60°，不得采取直接缝，保证接口吻合，联结后的风管应严密。

地下工程螺旋风管的平衡布置

地下工程中螺旋风管的分布特点要求施工前必须进行深化设计，对各类螺旋风管和其他各种管线进行综合布置，确保在有限的空间顺利完成螺旋风管的安装施工。施工前对所有断面都实地测量尺寸，绘出管线综合布置图和断面图，准确定位每根风管和支吊架的位置。对部分通道和大厅等重点部位用3dmax建立直观的管线布置立体模型。模型依据管线综合布置图和断面图建立，管线综合布置图和断面图通过立体模型发现问题，两者相互促动，终达到合理一致。把不同角度的立体效果图和各个断面的断面图制成图版挂在施工现场相应部位，使得施工人员通过效果图对管线布置有直观的认识，通风管道设计，依据

断面图展开施工，极大提升了技术交底的质量和效率，保证了施工顺利进行，减小协调协调工作量，提高了施工效率。

如何判断不锈钢焊接螺旋风管的质量？

焊接螺旋风管在市面上的应用非常普遍，其安装方便、连接点少、生产加工灵活，可根据客户要求专门设计、定做各种不同规格。

质量好的不锈钢螺旋风管具有应力小、强度高、内表面和外表面光滑平整、整体美观的特点，并且有很好的耐腐蚀性。

科联环保通风管道主要产品有通风管道，通风管道制作，螺旋风管，饭店通风管道，中央空调通风管道，工业通风管道等，欢迎您的咨询。

螺旋风管具有很好的气密性、具有较强的防腐防锈能力，深受广大消费者的喜爱，那么，购买螺旋风管后如何安装能够减少后期使用中故障的发生？

通风管道加工-南平通风管道-华腾环保设备厂家由福州联亨环保设备有限公司提供。福州联亨环保设备有限公司是从事“通风管道,厨房排烟,厂房降温,白铁加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭先生。