

胶带缠绕机 日照缠绕机 辰宇包装材料

产品名称	胶带缠绕机 日照缠绕机 辰宇包装材料
公司名称	天津辰宇包装器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区密云一支路新南马路五金城二区33栋106号
联系电话	13752050458

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津辰宇包装器材有限公司

缠绕机的保养

缠绕机是由各个零部件组成的一个整体，零部件的寿命决定了机器的使用寿命。在机器运行过程中，会造成零部件的磨损，从而导致机器的损耗。但是只要对机器进行悉心的保养，就可以使用的更久，为企业带来更长久的收益

1、温度

缠绕机的各个零部件均通过老化测试，自动缠绕机，确保每个细节都能更好的配合它的运转。但是也要有合适的温度，过高或者过低都不利于机器的运转。

2、湿度

机器零部件基本都是金属的，虽然是经过防锈处理的，但是使用过程中难免会有磨损，破坏了防锈层，如果在过潮的环境中就非常容易生锈了。

如何正确操作全自动在线缠绕机

如何正确操作全自动在线缠绕机

1 注意事项：

- 1)摆臂在原位初始状态时（位磁开关有信号），转盘才能启动。
- 2)转盘在零点时，摆臂才能伸出。
- 3)在自动运行过程中，缠绕机厂家，气动断膜装置中夹板在膜架次下降过程中到达下限位之前打开并开始吹气。具体位置由立柱中膜架升降齿轮脉冲计数接近开关测量，若位置不准，请检查此接近开关是否正常。
- 4)缠绕机在‘在线自动’状态，转盘在零点才允许货物输入。
- 5)在‘在线自动’状态，只有在货物自动输入并到达包装位置时，包装机才自动启动。
- 6)在‘在线自动’状态，货物自动包装完成，断膜后毛刷与摆臂不返回，待货物输出后返回，等待下一个托盘的到来。
- 7)托盘在线缠绕机在‘旁置’状态，托盘机停止一切动作，转盘在零点，输送线上有货物时，一次启动货物前面的输送线，直到货物输送到货物出口输送线上。

保养要点

- 1.作业两个星期之后，要及时替换新油，今后每年必须替换一次。
- 2.定时调理膜架链条的张紧程度，防止出现转盘打滑的现象。
- 3.减速机要注意浸油，日照缠绕机，坚持环绕机减速机的光滑作用。
- 4.定时查看电器元件和坚持机器清洁。

环绕机的几大组成部件简介

1. 进料填充部分进料填充部分由等距离推料器构成的封闭链环组成，作业时作匀速直线运动将被包装物品按包装周期，规则地送入成型器，胶带缠绕机，完结裹包动作。

2. 供膜成型部分供膜成型部分由薄膜安装架、运送辊筒组、日期打印系统、成型器组成。片状包装薄膜随主机下膜辊筒、牵引轮作匀速运动，经过运送辊筒组。完结日期打印，一起自动调理包装材料在分切卷筒时产生内应力所造成的张力不均，进入成型器后实现对物品的裹包成型。

3. 机架部分机架结构是环绕机的主体，是根据不同标准、类型包装机的具体要求而设计的框架。主机各部分经过机架组合成完好的机械设备，一起也是主机动力传动系统的支承。

4. 动力传动系统动力传动系统适环绕机主电机的动力和运动向各履行部件、运动部件传递动力的机械传动系统，主要由皮带轮、凸轮、链轮副、齿轮副、差动组织机械无级调速组织等机械零部件组成。由于接缝式裹包机作业速度较高，且完结包装动作的动力较小，一般情况下，动力传动系统中不必减速箱，主电机一般有直流无级调速电机和沟通变频无级调速电机两种。接缝式裹包机的动力传动系统比较复杂，因机而异，但其运动的传递具有以下共性，即主电机运动经皮带轮作减速传递后一般都分为四个运动：进料填充运动；下膜、纵封运动；横封运动和制品输出运动。每项运动参数的设置及其相互关系都符合各型包装机技术规范。

胶带缠绕机-日照缠绕机-辰宇包装材料(查看)由天津辰宇包装器材有限公司提供。天津辰宇包装器材有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津 天津市 的塑料材料等行业积累了大批忠诚的客户。天津辰宇带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！