

# 大连批发雷蒙磨配件

产品名称	大连批发雷蒙磨配件
公司名称	郑州市鑫源机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市须水工贸园杭州路中段
联系电话	13503810716

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州市鑫源机械制造有限公司

雷蒙磨的新式总承——改革就是效益，节约就是金钱！

总结雷蒙磨生产经验和市场调研情况，目前困扰雷蒙磨的大难题是磨辊总成密封差、物料易进入总成内、轴承因进尘和缺油磨损损坏频繁。总成在高温下运转，冲击性震动严重，磨辊轴、压盖、油封磨损。润滑油高温融化在重力作用下顺轴漏掉，批发雷蒙磨配件，虽然一天一加油，仍然避免不了缺油运转。总成上下轴承无法调整间隙，下轴承因上轴承磨损而承重损坏，因而造成高额的维修保养费用。我公司遵循：诚信务实，质量为本，改革，科技的发展理念。潜心研制出的新型磨辊总成，通过不同的结构形式，采用多种密封手段，密封程度高，总成不漏油、不进尘，不用一天一加油，只用5-15天补充一次润滑油。轴承可根据磨损程度自动调整轴承间隙，轴承可连续使用6-18个月。可根据不同地区和不同气温情况选用不同种类的润滑油，了冬季特别是高寒地区冬季加油难的问题！使用新型磨辊总成五个月节约的维修保养费用可收回购进新型磨辊总成的全部成本！一台雷蒙磨改用新型磨辊总成，一月只需300~600元润滑油，一年可节约维修保养费用2~5万元；一台5R4119雷蒙磨改用新型磨辊总成，一月只需500~1500元润滑油，一年可节约维修保养费用6~10万元。新型磨辊总成是雷蒙磨、超细微粉磨目前理想、的配套产品。使用新型磨辊总成不必再为总成进尘缺油而烦恼。改革就是效益，节约就是金钱！我公司为满足广大新老用户的需要，开展老雷蒙磨粉机更换新型磨辊总成业务。凡需使用新型磨辊总成的用户，只要提供现用磨机的型号、生产厂家和有关数据，我公司可为您设计制造出您理想的磨辊总成。您的磨机不需要任何改造，就可为您创造和新型磨粉机一样的高额利润。

雷蒙磨磨辊在使用中有着怎样的操作的方式呢？

雷蒙磨磨辊由辊套，辊芯，轴，轴承和辊架组成，每个轧机有2到4个磨辊。磨盘固定在立式减速机的输出轴上，磨盘由减速机驱动;不同类型的立式磨盘是不同的，因此减速机是不同的。减速机是一种动力传动机构，在Raymond Mill的工作中起着不可或缺的作用。减速机的工作原理是通过机械传动装置降低电机转速，降低转速，增加输出转矩，减速时减小负载惯性。

### 选择减速机注意事项

在雷蒙磨减速机的选择上一般有两个方面是需要注意的。首先是雷蒙磨减速机的型号其次是减速机较大转矩：较大转矩对减速机的使用寿命长短和扭力计算非常重要，要注意较大转矩是否超过减速机较大负载扭力。如果是伺服机出现不正常的现象，我们可以在电机的旁边适当的限流并进行控制，这样会减少很多不必要的麻烦。

### 成本底、效益高、设备完善耐用的雷蒙磨磨辊吊挂总成

雷蒙磨广泛应用于矿山，耐火材料。现有的磨辊吊挂总成三天或一周加一次油，不仅成本高，还费时费力，易进灰，易改变间隙且调整不便。原因为1、密封程序少;2、护照紧固装置简单;3、小轴承力量小，受力大;4、没有固定装置，易滑套。工作一段时间后经过磨损出现漏油，进灰现象，而且一旦进灰总成就需大修或者直接报废，使用时间短，出现了大量的退货现象。

我公司提供一种在恶劣环境下运转正常，且成本底、效益高、设备完善耐用的雷蒙磨磨辊吊挂总成，包括大轴和由上至下依次套装在所述大轴上的上套、护照、中套、下套和磨辊，在所述上套内水平贯穿设置有横杆轴;在所述大轴与所述横杆轴的交叉位置处设置有固定螺丝;在所述护照上设置有护照压丝;在置于护照上端的调整螺丝与大轴之间设置有调整块;在所述护照和中套间隙处外部套装有离心式分离环，在所述护照内的大轴上套装有油封套;在位于所述磨辊上方的下套上设置有与其固连的磨辊固定键。在所述中套上方侧壁由上至下分别开设有与其内油腔相连通的加油孔和放油孔，在所述加油孔上向上开设有延伸出中套外部的排气孔。在所述中套与护照的间隙位置处开设有环槽，在所述环槽内设置有防尘圈;在中套上设置有防漏圈。

大连批发雷蒙磨配件由郑州市鑫源机械制造有限公司提供。郑州市鑫源机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 郑州 的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。鑫源机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！同时本公司还是从事铝灰分离机，硫磺磨粉机，碎机的厂家，欢迎来电咨询。