

# 制砂设备厂家 协大重工值得选择 宿松制砂设备

产品名称	制砂设备厂家 协大重工值得选择 宿松制砂设备
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

## 产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

随着矿山技术的不断发展，圆锥制砂机也分为好几种，宿松制砂设备，按照种类包括弹簧圆锥制砂机、轧臼式圆锥破、液压圆锥制砂机以及复合圆锥制砂机4大类；按照型号分为普通的PY圆锥制砂机、西蒙斯圆锥制砂机、复合圆锥制砂机、标准液压圆锥制砂机、单缸液压圆锥制砂机以及多缸液压圆锥制砂机等诸多型号。液压式制砂机是在消化吸收了各国具有80年代国际先进水平各类型圆锥制砂机的基础上研制成的。它与传统的圆锥制砂机的结构在设计上显然不同，制砂设备厂家，并集中了迄今为止已知各类型圆锥制砂机的主要优点。它适用于细破碎和超细破碎坚硬的岩石、矿石、矿渣、耐火材料等。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：对辊破碎机日常注意事项

一、运行设备1.启动时检查破碎腔内有无杂物，清理后依次启动电机。2.完成启动后启动润滑泵运行十分钟。3，保证布料器布料均匀，矿山制砂设备，缺料时停止。注意观察布料器顶杆螺丝是否松动并紧固。

二、辊面的使用及自我修复1、保障布料器均匀入料2、出现维修情况后保证布料器与破碎机入料口的位置，注意高度一致中心点一致。3如出现磨损偏的情况，用斜面挡板来控制入料量进行纠偏。4控制入料颗粒度。5、为保证产量及布料器安全，给放料人员配备对讲机，布料器缺料时适当增大入料量反之减少。

三、加员对设备的安全意识及责任心，定期对设备进行巡检，做好预防发现问题及时停机维修维护，以免小问题演变成大事故。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

石灰石制砂机叶轮将物料加速到一定速度抛射出去，冲击到涡动破碎腔内的物料衬层，进行强烈的自破碎摧毁，小型机制砂设备，在叶轮的锥帽和耐磨块之间装有上、下流道板，从而保护它不受磨损。当石灰石制砂机停止运转前应当留意的是：在停止排料设备前要先停止给料，给料也应持续平均，物料规格严格遵守要求，不然也很容易因为物料磨损叶轮。

制砂设备厂家-协大重工值得选择-宿松制砂设备由衢州协大重工机械有限公司提供。衢州协大重工机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江 衢州的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。协大重工带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！