

安徽鹰冠|合理 静电喷塑加工厂家 淮北喷塑加工

产品名称	安徽鹰冠 合理 静电喷塑加工厂家 淮北喷塑加工
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

静电喷塑是就是使雾化了的油漆微粒在直流高压电场中带上负电荷，再在静电场的作用下，定向地飞向带正电荷的被喷涂表面，沉积成一层均匀牢固的涂膜的方法。那么静电喷塑相比传统的喷塑有什么优势吗？

静电喷塑的优点：

- 1、不会或很少有漆雾飞散到空气中去，汽车零件喷塑加工，所以能改善工人的劳动环境。
- 2、可以使喷漆工艺实现自动化，生产。
- 3、与其他喷涂方法相比可大量节约漆料。
- 4、漆膜质量，包括涂层的光洁度、附着力，喷塑加工企业，均得到较大提高。

粉末静电喷涂工艺流程

粉末静电喷涂工艺流程典型的粉末静电喷涂工艺流程如下：上件 脱脂 清洗 去锈 清洗 磷化 清

洗 钝化 粉末静电喷涂 固化 冷却 下件3)影响粉末静电喷涂质量的主要因素粉末静电喷涂中，影响喷涂质量因素除了工件表面前处理质量的好坏以外，还有喷涂时间、喷qiang的形式、喷涂电压、喷粉量、粉末导电率、粉末粒度、粉末和空气混合物的速度梯度等。

粉末静电喷涂工艺流程

- (1) 表面预处理。主要是脱脂、除锈，其方法与涂液态漆的预处理相同。
- (2) 刮腻子。根据工件缺陷程度涂刮导电腻子，淮北喷塑加工，干燥后用砂纸磨平滑，即可进行下道工序。
- (3) 保护（也称蔽覆）。工件上若某些部位不要求有涂层，静电喷塑加工厂家，在预热前可采用保护胶等掩盖起来，以避免喷上涂料。
- (4) 预热。一般可不需预热。如果要求涂层较厚，可将工件预热至180~200℃，这样可以增加涂层厚度。

安徽鹰冠|价格合理(图)-静电喷塑加工厂家-淮北喷塑加工由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司为客户提供“静电喷塑”等业务，公司拥有“鹰冠”等品牌，专注于喷涂设备等行业。，在安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：翟经理。

。