

废气处理系统 天清佳远 广东废气处理

产品名称	废气处理系统 天清佳远 广东废气处理
公司名称	广东天清佳远环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远
联系电话	18038755391

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天清佳远环境科技有限公司

根据长期运行后装置换向阀出现的泄露、损坏等问题，结合故障点的出现位置，可以从以下三个方面对换向阀的结构进行分析，并考虑改进办法：

1.阀杆材料及其连接结构换向阀的主要动件是阀杆和圆形阀板，因阀门动作频繁，密封结构及支撑结构负荷较大。加之炉中废气温度较高且有较强的腐蚀性，装置运行一段时间后，阀杆与阀板均发生了一定的磨损与破坏。

经现场测量、检查发现，阀板与密封面之间存在一定程度的平行度偏差。因此，应对阀板与阀杆采取降低重量、更换材料、增加错动补偿机构等措施使动件拥有更长的使用寿命和更好的密封效果。

2.阀板密封结构原设计中，圆形阀板仅通过与密封面接触时自身发生形变来进行密封。

由于加工精度无法保证，以及长期运行带来的支撑结构磨损，圆形阀板与密封面无法在圆周上所有的位置都能紧密接触。因此，废气处理系统，需要对阀板密封结构进行重新设计，来保证长期运行中阀板密封的可靠性。

3.阀杆密封结构及支撑结构原设计中，阀杆的密封组件采用的是

在制药行业发展的过程中，有机废气治理工作受到广泛重视，传统的治理方式已经不能满足其发展要求，需要科学应用RTO工艺技术开展相关治理工作，在洗涤之前应用RTO方式，然后进行下一步的洗涤工作，以此发挥其在有机废气治理中的作用，减少对于环境的污染。

某制药企业在实际发展中，有机废气的大风量为20100Nm³/h，浓度在2000mg/m³左右，其中主要包含：有机废气、有机废气、异有机废气等，严重影响着当地生态环境，造成难以解决的污染问题。因此，需要对其进行的治理，科学应用RTO方式开展相关工作

工艺选择与RTO原理

在选择工艺的过程中，由于废气属于风量较小、浓度适中的气体，多数都是有机废气，含有酸性成分，因此，环保废气处理设备，可以将RTO应用在废气治理中，工艺流程为：洗涤-RTO-洗涤。在RTO治理工作中，废水废气处理，会生成，但是，851 以上的环境中可以分解。因此，在设计炉膛的过程中，需要将其燃烧温度控制在851 以上，且可持续时间为2s左右[1]。

RTO技术和RCO技术是当今广泛用于处理VOC的两种技术，其名称似乎有些相似，这使许多人感到困惑。那么这两种技术的设备如何工作，性能之间又有何区别呢？

RTO（Regenerative Thermal Oxidizer）原理是把有机废气加热到760 以上使废气中的VOC氧化分解成CO₂和H₂O。氧化产生的高温气体流经的陶瓷蓄热体，使陶瓷体升温而“蓄热”，此蓄热用于预热后续进入的有机废气，从而节省废气升温的燃料消耗。RCO（Regenerative Catalytic Oxidation）原理是：步是催化剂对VOC分子的吸附，提高了反应物的浓度；第二步是催化氧化阶段降低反应的活化能，提高了反应速率。借助催化剂可使有机废气在较低的起燃温度下，发生无氧燃烧，分解成CO₂和H₂O放出大量的热，与直接燃烧相比，具有起燃温度低，能耗小的特点，广东废气处理，某些情况下达到起燃温度后无需外界供热，反应温度在250-400 。

RTO和RCO性能的不同之处：

1.达标性

RCO常用为堇青石陶瓷蜂窝为载体的蜂窝催化剂，钯Pd、铂Pt为活性成分。由于催化剂对废气成分具有选择性，而化工生产采用多种成分溶剂混合使用，因此任何一种催化剂都不能确保所有成分VOC都能够氧化分解。

RCO处理VOC有机废气的综合净化可达97%，在保证非总烃排放浓度低于50mg/m³条件下，RCO对于浓度高于1.67g/m³的废气处理几乎不能达标排放。

2.节能性

热效率是指，实际利用的热量与理论可利用总热量之比。炉体的表面热量损失和余热回用能力是影响其热效率的两个重要因素。经测试，RTO热效率约为97%，RCO热效率为95%。

废气处理系统-天清佳远(在线咨询)-广东废气处理由广东天清佳远环境科技有限公司提供。广东天清佳远环境科技有限公司是从事“ 废气处理设备,催化燃烧设备,工业油烟净化器 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄卫平。