

桂制03000022 「多图」

产品名称	桂制03000022 「多图」
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

千分尺分为数显型，机械型（非数显），防水防油型，通用型，大型，快速测量型，超高精度型等等，在使用前，需要仔细确认类型，测量范围，精度或其他规格。

螺旋测微器的读数方法:1、先读固定刻度2、再读半刻度，若半刻度线已露出，记作0.5mm；若半刻度线未露出，记作0.0mm；

3、再读可动刻度（注意估读）。记作 $n \times 0.01\text{mm}$ ；

4、读数结果为固定刻度+半刻度+可动刻度+估读

由于螺旋测微器的读数结果准确到以mm为单位千分位，故螺旋测微器又叫千分尺。

在使用机械型千分尺（非数显型）时，读数方面常常会存在误区，以至于影响到测量值的准确获得。正确掌握刻度的读取方式，提升读数的准确性非常关键。在读取微分筒刻线时，正确的姿势即为：直视基准线。测量前，为了避免温度带来的影响，应用测量爪的尾端开展测量时，必须在同样部位（尾端）开展标准指向。请恰当设置控制参数。应用数显式

时，请应用SR44电池。安装电池盖时，请确定密封垫片的安装是不是恰当。

螺旋测微器是一种比游标卡尺更精密的测量长度的仪器。用它测量长度可以准确到0.01mm。精密螺纹的螺距是0.5mm，即每旋转一周，测微螺杆前进或后退0.5mm。可动刻度分为50等份，每一等份表示0.01mm，即可动刻度每转过一等份，F前进或后退0.01mm。因此，桂制03000022，从可动刻度旋转了多少等份就知道长度变化了多少个0.01mm。所以，用螺旋测微器测量长度可准确到0.01mm，螺旋测微器的量程一般为0~25mm。

桂制03000022「多图」由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。桂量——您可信赖的朋友，公司地址：南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109，联系人：李克辉。