

医用量具厂家 桂量 东营医用量具

产品名称	医用量具厂家 桂量 东营医用量具
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

外径千分尺的零位校准

使用千分尺时先要检查其零位是否校准，因此先松开的锁紧装置，清除油污，特别是测砧与测微螺杆间接触面要清洗干净。检查微分筒的端面是否与固定套管上的零刻度线重合，若不重合应先旋转旋钮，直至螺杆要接近测砧时，旋转测力装置，当螺杆刚好与测砧接触时会听到喀喀声，这时停止转动。如两零线仍不重合(两零线重合的标志是:微分筒的端面与固定刻度的零线重合，且可动刻度的零线与固定刻度的水平横线重合)，可将固定套管上的小螺丝松动，用扳手调节套管的位置，东营医用量具，使两零线对齐，再把小螺丝拧紧。不同厂家生产的千分尺的调零方法不一样，这里仅是其中一种调零的方法。

千分尺又称螺旋测微仪、分厘卡，是比游标卡尺更精密的测量长度的工具，用它测长度可以准确到0.01mm，测量范围为几个厘米。千分尺的一部分加工成螺距为0.5mm的螺纹，当它在固定套管B的螺套中转动时，将前进或后退，活动套管C和螺杆连成一体，其周边等分成50个分格。

千分尺使用注意：根据所测量不同精度等级的工件，选用不同精度等级的千分尺。这主要从两方面考虑，一是根据被测尺寸的公差大小选择千分尺，一般要求所使用的千分尺示值误差必须为被测件允许误差的1/5 ~ 1/3;二是根据被测工件尺寸的大小合理选用不同规格的千分尺。

测量前调整起点(零)，医用量具厂家，且使用前应先校零位，采用不起毛的纸去拭擦测砧和测微螺杆的测量面。作为日常保养的一部分，擦去环境周围和测量面上的任何灰尘、碎屑和其他碎片。此外，医用量具定做，用干布仔细拭擦任何污渍和指纹。正确使用测力装置，以便在正确的测力下进行测量。应用测量爪的尾端开展测量时，必须在同样部位(尾端)开展标准指向。请恰当设置控制参数。应用数显式时，请应用SR44电池。安装电池盖时，请确定密封垫片的安装是不是恰当。

医用量具厂家-桂量(在线咨询)-东营医用量具由天津桂量量具刃具有限公司提供。“各种卡尺千分尺百分表”选择天津桂量量具刃具有限公司，公司位于：南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109，多年来，桂量坚持为客户提供好的服务，联系人：李克辉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。桂量期待成为您的长期合作伙伴！