

武汉灌浆料 灌浆料生产厂家 磊固实业

产品名称	武汉灌浆料 灌浆料生产厂家 磊固实业
公司名称	武汉磊固实业有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东西湖区市场路88号
联系电话	18162420299 18162420299

产品详情

高强无收缩灌浆料用于地脚螺栓锚固及钢筋栽埋

螺栓锚固及栽埋钢筋的埋设深度应满足设计规范的要求。推荐埋设深度： 15d (d:螺栓直径)

施工准备

1. 采用高强无收缩灌浆料进行地脚螺栓锚固和栽埋钢筋。
2. 地脚螺栓成孔时，灌浆料品牌，基础混凝土强度不得小于20MPa，螺栓孔的水平偏差不得大于2mm，灌浆料生产厂家，垂直度偏差不得大于1%。
3. 地脚螺栓的油污和铁锈必须清除干净。
4. 成孔后，应除去孔内杂物、检测孔的深度，并用水充分湿润孔壁。灌浆前应清除孔内积水。
5. 螺栓插入后应校正其水平位置及顶部的高度，并予以固定。

高强无收缩灌浆料锚固地脚螺栓时，应符合下列要求。

1. 将拌和好的高强无收缩灌浆料灌入螺栓孔中，灌浆过程中严禁震捣、插捣。灌浆结束后不得调整螺栓。
2. 高强无收缩灌浆料灌浆施工不易直接灌入时，宜采用流槽辅助施工。

环氧灌浆料的产品特性

- (1) 高强早强具有优于水泥基材料的抗压、粘结等力学性能，更高的早期强度。

- (2) 无收缩确保灌浆层终成型后与承载面完全接触，保证设备安装的高度。
- (3) 抗蠕变在-40 至+80 冻融交替、振动受压的恶劣物理工况下长期使用而无塑性变形。
- (4) 环氧树脂灌浆料高韧性可化解由动设备传递来的可能使水泥基灌浆层爆裂的动荷载。
- (5) 耐腐蚀可承受酸、碱、盐、油脂等化学品长期接触腐蚀。

灌浆料常用的几种灌浆方法

自重法：这是基本的灌浆方法。自重法是在灌浆料施工中，利用其流动性好的特点，武汉灌浆料，在灌浆范围内自由流动，满足灌浆要求的方法，使用于设备底座下表面较为平坦的设备的二次灌浆。

高位漏斗法：高位漏斗法是灌浆料施工中，灌浆料直销，仅靠灌浆料的流动性不能满足要求时，利用提高灌浆的位能差，满足灌浆要求的方法。该法适用于大型设备底座的灌浆。此时，在设备底座要布置适当的排气孔，排气孔直径不小于30mm。对于箱形底座及底座下面有沟槽的设备也应采用此灌浆方式。

压力灌浆法：压力灌浆法是在灌浆料施工中，采用灌浆增压设备，满足灌浆要求的方法。该法适应于复杂结构及反打混凝土灌浆。此时要采用灌浆增压设备。

武汉灌浆料-灌浆料生产厂家-磊固实业(推荐商家)由武汉磊固实业有限公司提供。“灌浆料。压浆料”选择武汉磊固实业有限公司，公司位于：湖北省武汉市东西湖区市场路88号，多年来，磊固实业坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。磊固实业期待成为您的长期合作伙伴！