

# 再生棉开花机供应厂家 潍坊再生棉开花机 华欧机械设备有限公司

产品名称	再生棉开花机供应厂家 潍坊再生棉开花机 华欧机械设备有限公司
公司名称	高密市华欧机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇驻地立交桥北东100米
联系电话	18663671195

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市华欧机械设备有限公司

### 开松机幽轴和牵伸机构

四连抒打开松机上的幽输(又称弯输),常采用"应很长幽袖的结构型式,如图8-8所示,它是1515型棉织机的曲轴。电动机通过活套在轴上的皮带轮1和用键因紧在轴上的摩擦盘2所组成的锥形摩擦离合穗来传动曲轴3,曲轴上还装有窗轮4传动其他机构。开松机幽轴往往在图8-8所示的A处容易断裂,为了改善应力集中的情况,A处要有一定的困角。曲柄臀的断面形状B与制造方法有关,1515型开松机的幽轴是在曲轴模银机上以回钢橡料加热轧压而成的,轧压时汹柄臂处的圆钢梅料自由变形呈椭圆截面。根据模锻生产实践的经验,曲柄臂的椭圆截面尺寸与钢材直径之间的关系如表8-2所示。

着采用锻造方法制作曲轴毛坯,则幽柄臂的形状可设计为长方形,以获得较好的工艺性及强度刚度。

开松机长幽轴本身的结构虽比较简单,但与之联络的牵手、牵手袖套、中间轴承和轴套等必须做成剖分式才能安装。为了回转灵活,受力均匀,制造长曲轴要保证曲轴两端输颈的同心度、两曲柄颈的同心度以及曲柄颈和两端辅颈之间的平行度。以上这些都给制造增添了麻烦。此外,再生棉开花机哪家好,长曲轴很重,轻者25公斤,重者约90公斤,制造时工人劳动强度较大,而且要用长机床切削加工。因此,有的织机采用分为两段的短曲轴结构,如图8-9所示。采用短曲轴必须在织机上加装高速轴1。电动机先传动高速轴,再由高速轴两塌的齿轮2分别传动两段短幽轴3。短曲轴制造较为方便。若设计为悬臂式,如图8-10,则牵手及轴套均可采用整体式结构,无须剖分。但因系悬臂,受力易变形,设计时必须注意

赋予足够的刚度。轧例悬臂式短曲轴毛坯，有时须留出一段供装夹用的工艺料头，加工好后切去，如图8-10中双点划线所示。

在采用高速轴的织机上，传动用的摩擦离合器及制动用的制动盘都装在高速轴上，有启动快和制动快的优点。高速轴具有一定的飞轮质量，可降低织机回转不匀率，因而耗电较省。高速轴的组矩小，运转中两曲柄间的扭转变形亦较长曲轴为小。高速轴1与曲轴8之间的传动比 $i=卫L$ 越大，则上述各优点越显著。

### 开松机的打纬机构的曲柄

开松机e位对必应运动的影响为便于分析讨论，现以151IM型自动棉开松机的打纬机构的曲柄、星择手尺寸为依据，便可得到图8-7所示的位移、速度、加速度曲线。因中实线表示输向打纬机构 $e=0$ ，虚线表示非辅向打纬机构 $e>0$ ，点划线表

则得箱座运动位移、速度、加速度的变化幽线如图8-6所示。图中横坐标是曲轴转角 $a$ ，假设曲轴作等速回转，则 $a$ 代表相应的时间。应当指出，以上一系列的演算所得出的公式是建立在中、长牵予及长箱座脚的基础上。对于短牵手，因式(8-3)中的第

三项值比较大，不能略去，故图"中的短牵伸个1.5)曲线与实际幽线是有一些误差的。

自图中曲线可看出去值对箱应运动的影响如下2

(1)开松机牵手愈长，即 $L/R$  时，箱座的运动性能愈接近简谐运动。

(2)根据织造工艺要求，梭子进出梭口时，钢箱离织口须有一定的距离，设此时牵手栓的位移为 $x$ ，则 $x$ 可取等于梭子宽度的某一个倍数。例如g重厚织物， $X_k = 2$ 倍梭宽 $F$ 中薄织物， $几= 1.75$ 倍梭宽。以 $X$ 也值在箱座位移跑线上作一水平线，它与幽线交点在横坐标上的投影即允许梭子进出梭口的时间，图中所截得的 $a$ "  
 $a_2$ ，的就分别表示不同牵孚长度时允许梭子飞行的时间。牵孚愈短，则允许梭子的飞行时间愈长。

(3)开松机牵手愈短，箱座在后死心处的运动愈慢。喷气织侃的打纬机构就是利用了这一特点，选用了短牵手机构，使其具有近似的停顿时间。

(4)牵手愈短，箱座的加速度变化愈大，会增大机楼振动。箱座在前死心附近时，加速度大，潍坊再生棉开花机，利用惯性打纬时，纬有利。

### 热风烘筒联合式开松机工艺流程

见图4-2所示。这种单程热风六烘筒式开松机有两个烘烤区，兼有热风烘烤和烘筒烘烤的优点，烘烤，浆纱质量好，而且适应于多品种浆纱的生产。

经轴1上的经纱受到引纱辊5的拖引，经导纱辊2、张力落下辊3、导纱辊4、6、7进入浆槽8，经两次浸压后，搞出多余浆液。出浆槽后经湿分绞棒13分绞后，平行进入预烘室14，通过喷喷向温浆纱喷射热风(空气的加热和输送有加热器31和循环风机30)，经纱含有的大部分水分被烘烤蒸发，使浆液初步形成浆膜后进入烘筒烘烤区烘干，直至达到工艺要求的回潮率。被烘烤的浆纱绕过导纱辊17离开烘房，由拖引辘27拖引，再绕过导纱辊18、张力调节辊19和导纱辊20，再生棉开花机供应，通过上蜡辊21和导纱辊22进入分纱棒饲、24，再生棉开花机供应厂家，再经过伸缩箱和平纱辊部，经导纱寝26、拖引辊27、导纱辊28

，将经纱卷绕到织轴29上。

再生棉开花机供应厂家-潍坊再生棉开花机-华欧机械设备有限公司由高密市华欧机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市华欧机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为原棉、麻、毛、丝初加工设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事开花机，开花机流水线，再生棉开花机的厂家，欢迎来电咨询。