

# 磨床精度 安徽磨床 腾达海川新材料

产品名称	磨床精度 安徽磨床 腾达海川新材料
公司名称	无锡腾达海川新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡梅路177号
联系电话	13771530668 13771530668

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡腾达海川新材料有限公司

磨床运动部件爬行磨床工作台砂轮架等运动部件在作微量周期进给或低速连续移动时，磨床精度，出现运动不均匀的现象，安徽磨床，通称为爬行。当磨床有这种现象发生时，使磨削过程中的进给不均匀，磨床图片，而影响工件磨削表面粗糙度。磨床的振动磨床在磨削过程中产生振动，使砂轮和工件间相对位置发生周期性的变动，使工件表面产生振纹，严重影响加工质量和精度。要提高磨削后的工件精度，除努力消除上述因素的影响外，还必须注意工件加工过程中定位基准的合理选择、装夹方法、砂轮的选择与正确修理、合理选择磨削用量和工艺方法。

磨床的分类：平面磨床:主要用于磨削工件平面的磨床。a.手摇磨床适用于较小尺寸及较高精度工件加工，可加工包括弧面、平面、槽等的各种异形工件。b.大水磨适用于较大工件的加工，加工精度不高，与手摇磨床相区别。砂带磨床:用快速运动的砂带进行磨削的磨床。珩磨机:主要用于加工各种圆柱形孔(包括光孔、轴向或径向间断表面孔、通孔、盲孔和多台阶孔)，还能加工圆锥孔、椭圆形孔、余摆线孔。

磨床精度对工件的加工精度的影响，磨床的几何精度、刚度、热变形、运动稳定性和抗振性等，将对工件的加工精度直接产生影响。磨床的几何精度是指不承受负荷的情况下，各部件的运动精度和相互位置

精度。把机床制造得是不可能的，总有不可避免或多或少的误差存在。这种误差将在工件加工时不同程度反映到工件上来，而影响其工件的加工精度。一般有主轴的径向跳动和轴向窜动，工作台等运动部件移动的直线度，工作部件的相互位置误差和传动误差等。

磨床精度-安徽磨床-腾达海川新材料(查看)由无锡腾达海川新材料有限公司提供。磨床精度-安徽磨床-腾达海川新材料(查看)是无锡腾达海川新材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：龚总。