

非标螺母规格 非标螺母 苏通机械公司

产品名称	非标螺母规格 非标螺母 苏通机械公司
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

【苏通机械】在细长丝杠加工刀具选择是应该注意哪些问题

- 1.车细长丝杠外圆，粗车时，选择75度细长粗车刀，精车时选择90度左细长轴车刀，车刀几何形状。
- 2.精车梯形螺纹选择磨有分削槽的高速钢梯形螺纹精车刀。
- 3.车削外圆及粗车Tr55*12螺纹时，非标螺母规格，选择C630*3000mm型车床或CW6130*3000mm型车床，精车梯形螺纹时，非标螺母厂家电话，选用SG8630型丝杠车床。

多头丝杠厂家教您怎样去检测、维修丝杆

滚珠丝杠轴承为适应各种用途，非标螺母尺寸，提供了标准化种类繁多的产品。广泛应用于机床，滚珠的循环方式有循环导管式、循环器式、端盖式。预压方式有定位预压（双螺母方式、位预压方式）、定压预压。滚珠丝杠轴承以多年来所累积制品技术为基础，从材料、热处理、制造、检查至出货，非标螺母，都是以严谨的品保制度来加以管理，因此具有高信赖性。

【苏通机械】滚珠丝杠副的润滑

润滑剂可提高耐磨性及传动效率。润滑剂可分为润滑油和润滑脂两大类。润滑油一般为全损耗系统用油：润滑脂可采用锂基润滑脂，高速时，建议使用的润滑油为 40 时的黏度指数范围 32 ~ 68 cSt (ISO VG 32 ~ 68)(DIN 51519)。低速时，建议使用的润滑油为 40 时的黏度指数范围在 90 cSt (ISO VG 90)以上。润滑脂一般加在螺纹滚道和安装螺母的壳体空间内，而润滑油则经过壳体上的油孔注入螺母的空间内。每半年对滚珠螺杆上的润滑脂更换一次，清洗螺杆上的旧润滑脂，涂上新的润滑脂。用润滑油润滑的滚珠螺杆副，可在每次机床工作前加油一次或根据工作要求定时加油。

非标螺母规格-非标螺母-苏通机械公司由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司在机床附件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏通机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：龚经理。