

# 天津测量磁铁游标卡尺 桂量量具刃具公司 测量磁铁游标卡尺

产品名称	天津测量磁铁游标卡尺 桂量量具刃具公司 测量磁铁游标卡尺
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

### 防磁游标卡尺

卡尺 ( calliper ) 具有多种测量模式、操作容易、耐用、通用性强以及成本较低等诸多优点，可以说是工具箱中常见的量具了。然而，要正确使用卡尺还有很多的注意事项，我们先从影响测量结果的误差因素讲起。

#### 误差因素

在使用卡尺测量时，存在着多种引起误差的因素，如视差、结构不符合阿贝原理引起的误差、卡尺和工件之间的温度差异引起的热膨胀影响等等。

### 防磁游标卡尺的使用

游标卡尺的使用方法：1、用软布将量爪擦干净，使其并拢，查看游标和主尺身的零刻度线是否对齐；2、对齐就可以进行测量；3、没有对齐则要记取零误差；4、游标的零刻度线在尺身零刻度线右侧的叫正零误差，天津测量磁铁游标卡尺，在尺身零刻度线左侧的叫负零误差，读数时要注意，主尺上刻的数字是厘米数即可。游标卡尺是一种测量长度、内外径、深度的量具，游标卡尺由主尺和附在主尺上能滑动的游标两部分构成。游标卡尺的主尺和游标上有两副活动量爪，分别是内测量爪和外测量爪。

## 游标卡尺使用注意事项

- 1、游标卡尺是比较精密的测量工具，要轻拿轻放，不得碰撞或跌落地下。使用时不要用来测量粗糙的物体，以免损坏量爪，避免与刀具放在一起，测量磁铁游标卡尺定做，以免刀具划伤游标卡尺的表面，测量磁铁游标卡尺订购，不使用时应置于干燥中性的地方，远离酸碱物质，防止锈蚀。
- 2、测量前应把卡尺揩干净，检查卡尺的两个测量面和测量刃口是否平直无损，把两个量爪紧密贴合时，应无明显的间隙，同时游标和主尺的零位刻线要相互对准。这个过程称为校对游标卡尺的零位。
- 3、移动尺框时，活动要自如，不应有过松或过紧，更不能有晃动现象。用固定螺钉固定尺框时，卡尺的读数不应有所改变。在移动尺框时，不要忘记松开固定螺钉，亦不宜过松以免掉了。

天津测量磁铁游标卡尺-桂量量具刀具公司-测量磁铁游标卡尺价格由天津桂量量具刀具有限公司提供。天津桂量量具刀具有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津 天津市 的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。天津桂量带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！