

# 长沙振动刀裁切机厂家「在线咨询」

产品名称	长沙振动刀裁切机厂家「在线咨询」
公司名称	长沙瑞尔机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场
联系电话	13319521798 13319521798

## 产品详情

激光切割加工过程中，对于激光切割的粗糙度是有要求的，特别是中厚板的工件，在切割过程中如果不注意的话很有可能造成切割的失误，所以在一般都要求必须控制激光切割机切割面的粗糙度。对于厚度2mm以上板材的激光切割，切割面粗糙度的分布是不均匀的，沿厚度方向差别很大，其变化状况有两个显著的特点：

1)切割面的形貌分为截然不同的两部分，上部表面平整光滑，切割条纹整齐、细密，粗糙度值小；下部切割条纹紊乱，表面不平整，粗糙度值大。上部具有激光束直接作用的特点，下部则有熔化金属冲刷的特征。

2)切割面上部区域内的表面粗糙度大体上是均匀一致的，不随高度而变化；而下部区域的表面粗糙度则随高度而变化，越靠近下缘，表面粗糙度值越大，下缘处的表面粗糙度达到大值。无论是连续激光切割机激光切割，还是脉冲激光切割，切割面都显示有明显的上、下两部分，所不同的是脉冲激光切割面上部的切割条纹与脉冲频率有对应关系：频率越高，条纹越细密，表面粗糙度越值而连续激光切割时切割面上部的切割条纹密度和表面粗糙度则主要与切割速度有关。

因此在评价切割面质量时应以下缘表面粗糙度为基准。但真正的下缘只是一根线，其粗糙度难于测量，这可以通过测量临近下缘处的粗糙度代替。

激光切割是将从激光器发射出的激光，经光路系统，聚焦成高功率密度的激光束。激光束照射到工件表面，使工件达到熔点或沸点，同时与光束同轴的高压气体将熔化或气化金属吹走。随着光束与工件相对位置的移动，终使材料形成切缝，从而达到切割的目的。激光切割加工是用不可见的光束代替了传统的机械刀，具有精度高，振动刀裁切机厂家报价，切割快速，不局限于切割图案限制，自动排版节省材料，切口平滑，加工成本低等特点，将逐渐改进或取代于传统的金属切割工艺设备。

激光切割机是钣金加工的一次工艺革命，是钣金加工中的“加工中央”；激光切割机柔性化程度高，切割速度快，出产，产品出产周期短，为客户赢得了广泛的市场，该技术的有效生命期长，国外超

过2毫米厚度的板材大都采用激光切割机，很多国外的一致以为今后30-40年是激光加工技术发展的黄金时期。

一般来讲，建议12mm以内的碳钢板、10mm以内的不锈钢板等金属材料切割推荐使用激光切割机。激光切割机无切削力，加工无变形；无刀具磨损，材料适应性好；无论是简朴还是复杂零件，都可以用激光一次精密快速成型切割；其切缝窄，切割质量好，自动化程度高，操纵简便，劳动强度低，没有污染；可实现切割自动排样、套料、进步了材料利用率，出产本钱低，经济效益好。

长沙振动刀裁切机厂家报价「在线咨询」由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。长沙瑞尔机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！