

铝合金重力铸造 亨达 扬州重力铸造

产品名称	铝合金重力铸造 亨达 扬州重力铸造
公司名称	吴江市亨达机械配件有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市横扇镇苑坪西路
联系电话	15190599659

产品详情

铸造趋势

“十五”期间，铸造行业主要经济指标的年均增长都在30%以上，高于机床工具全行业平均增长水平，特别是利润增长更快，年均利润增长高达46%，重力铸造公司，同时也保持较高的市场销售水平。另外，树脂砂铸造成套设备，基本可以满足需求，改变了过去主要依赖进口的局面；已经能够生产出较高水平的铸造自动生产线，达到可部分替代进口的水平，部分的解决了轿车发动机缸体、缸盖等铸件毛坯也要进口的情况；高水平自动制芯机、自动铸件清理机、自动砂处理机、大型自动压铸机以及精密铸造设备等铸造机械，国内基本上都能生产制造。应当说“十五”期间铸造机械行业的产品水平有了很大提高，为中国铸造机械行业今后的进一步发展打下良好基础。

化学硬化砂型铸造工艺的特点是：

1化学硬化砂中粘结剂的含量比粘土砂低得多，其中又不存在粉末状辅料，如采用粒度相同的原砂，砂粒之间的间隙要比粘土砂大得多。为避免铸造时金属渗入砂粒之间，砂型或型芯表面应涂以质量优良的涂料。

2用水玻璃作粘结剂的化学硬化砂成本低、使用中工作环境无气味。但这种铸型浇注金属以后型砂不易溃散；用过的旧砂不能直接回收使用，重力铸造哪家好，须经再生处理，而水玻璃砂的再生又比较困难。

3用树脂作粘结剂的化学硬化砂成本较高，扬州重力铸造，但浇注以后铸件易于和型砂分离，铸件清理的工作量减少，而且用过的大部分砂子可再生回收使用。

熔模铸造生产的个工序就是制造熔模，铝合金重力铸造，熔模是用来形成耐火型壳中型腔的模型，所以要获得尺寸精度和表面光洁度高的铸件，首先熔模本身就应该具有高的尺寸精度和表面光洁度。此外熔

模本身的性能还应尽可能使随后的制型壳等工序简单易行。为得到上述高质量要求的熔模，除了应有好的压型（压制熔模的模具）外，还必须选择合适的制模材料（简称模料）和合理的制模工艺。

铝合金重力铸造-亨达-扬州重力铸造由吴江市亨达机械配件有限责任公司提供。吴江市亨达机械配件有限责任公司位于江苏省吴江市横扇镇苑坪西路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前亨达机械在五金配件中享有良好的声誉。亨达机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。亨达机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。