

悬挂链输送线供应商 瑞宇机械设备 杭州悬挂输送线

产品名称	悬挂链输送线供应商 瑞宇机械设备 杭州悬挂输送线
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司。

瑞宇机械厂与您分享喷涂设备前期准备工作不容忽视

- 1、避免产生静电火花，所有无气喷涂设备都应良好的接地。
- 2、喷涂的涂料要先过滤，滤网应根据涂料的粘度、粒度进行选择。滤网太细涂料不易通过，过粗则喷容易被堵塞。
- 3、为了减少压缩机造成污染的可能性，空气压缩机应尽可能的远离喷涂现场。
- 4、空压出来的压缩空气经过过滤后再进入喷设备，有利于延长气动系的使用寿命。
- 5、出气管和进气管口径应符合说明书中的规定，以便保持足够的进气量。
- 6、用户所配空气压缩机的容量应符合说明书的规定的该机空气消耗量，悬挂输送线生产厂家，并应尽可能大于消耗量。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享自动喷漆机在家具喷漆中的应用

基材破坏：破坏是家具喷漆过程中仿古效果极强的一道加工工序，它主要仿造风蚀、虫蛀、碰损以及人为破坏等留下的痕迹。其作用是增强产品仿古效果，掩饰产品的缺陷，提高产品的价值，基材破坏主要有如下几种：

虫孔——虫孔是仿产品长时间存放后木材被虫蚀、虫蛀后留下的痕迹。一般来说虫蛀现象多见于产品的破坏朽烂处以及边缘部位，有疤节的地方以及木材的中心处相对来说比较坚硬，虫一般不会蛀到这些地方，虫蛀既有散落的个别地方也有密集成团现象。

锉刀痕——锉刀痕是仿产品在长期使用或存放过程中被带锯齿形的物体拉划出的痕迹。

马尾、蚯蚓痕——马尾痕也称划痕，它是仿产品在使用过程中被划伤、刮划的痕迹；蚯蚓痕是仿产品长期使用或存放过程中被虫蚀、虫爬过后留下的痕迹。

浦江瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，悬挂输送线批发，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享自动喷涂设备走操作方法

1、喷施工距离为15-25cm，起始走不能正对屋面，首先将喷对准喷涂面侧缘外部，缓慢匀速移动喷，在接近侧缘前扣动扳，喷匀速移动到物面末端后，杭州悬挂输送线，不能立即放松扳，要待喷移出物面边缘后再放松，注意在移动中扣动扳，在停止移动后放松扳。或者开始走或准备收时调整距离墙面，拉大距墙面距离较正常喷射稍远

2、压缩空气喷涂，漆雾断面中央厚，悬挂链输送线供应商，边缘薄往返喷涂需要搭接操作，均匀涂膜厚薄，下一的部分喷雾与前一的部分喷雾重叠，一般椭圆形喷雾重叠1/4(现使用的奥利斯F-756压缩空气喷重叠1/4)、橄榄形喷雾重叠1/3，球形喷雾重叠1/2，才能保证涂膜厚度一致性。

浦江瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

悬挂链输送线供应商-瑞宇机械设备(在线咨询)-杭州悬挂输送线由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司是从事“隧道炉,流水线,UV固化设备,工业烤箱,自动喷涂线,喷漆台”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈昌平。同时本公司还是从事喷涂柜，小型喷涂柜，电器柜喷涂的厂家，欢迎来电咨询。