

五金压铸加工定做 官渡五金压铸加工 齐峰五金加工厂

产品名称	五金压铸加工定做 官渡五金压铸加工 齐峰五金加工厂
公司名称	云南齐峰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市呈贡区拓翔路206号钢工市场
联系电话	18206745097 18206745097

产品详情

五金加工就是将原材料(不锈钢、铜料、铝料、铁料.....)用车床、铣床、钻床、抛光等等机械按客户的图纸或样品加工成为各种各样的零件，五金压铸加工工厂，如:螺丝、马达轴、模型车零件、钓鱼具配件、音箱类产品外壳、移动电源外壳等。

五金加工流程就是根据生产需要进行开料，开好以后有些比如小的配件生产就可以去冲床然后进行锣切或CNC加工处理，这在眼镜配件、汽车配件生产方面很多。而做集装箱:就是进行开料冲床后就去烧焊，然后进行打砂后进行喷油，然后装配一下配件就可以出货了。而对于五金小配件还要很多打磨后的表面处理，电镀或喷油，然后烧焊或打螺丝装配包装出货。

前处理工件加工完成后，在喷漆或喷粉以前，用电解溶液对工件进行除油、除锈及增加工件表面覆膜(如磷化膜)并清洗，为后续的喷涂塑粉增加附着力。刮灰打磨用原子灰弥补工件表面的缺陷，官渡五金压铸加工，如焊接缝隙或凹坑，并用平磨机或砂布针对刮灰后的工件，五金压铸加工定做，进行表面抛光，增加整体工件的平行度、外观美观度，进一步增加喷涂塑粉的附着力。拉丝使用拉丝机和砂带对工件表面进行的一种纹路处理，增加美观性以及市场需求，五金压铸加工定制，主要以不锈钢表面处理为主。

钢管

钢管分无缝钢管和有缝钢管两种。

(一)无缝钢管

无缝钢管分热轧管、冷拔管、挤压管等。按断面形状分圆形和异形两种，异型钢管有方形、椭圆形、三角形、星形等。根据用途不同，有厚壁和薄壁管，板金件多采用薄壁管。

(二)有缝钢管

有缝钢管又称焊接钢管，用钢带焊成，有镀锌与不镀锌两种，前者称为白铁管，后者称为黑铁管。

钢管的规格在公制中用外径和壁厚表示，在英制中以内径(英寸)表示。

钢管的尺寸标记方法是：外径×壁厚×长度，如管D60×10×6000。

五金压铸加工定做-官渡五金压铸加工-齐峰五金加工厂由云南齐峰金属制品有限公司提供。五金压铸加工定做-官渡五金压铸加工-齐峰五金加工厂是云南齐峰金属制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘总。