

五金部件加工 东川五金部件加工 齐峰五金加工厂

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 五金部件加工 东川五金部件加工 齐峰五金加工厂 |
| 公司名称 | 云南齐峰金属制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 云南省昆明市呈贡区拓翔路206号钢工市场 |
| 联系电话 | 18206745097 18206745097 |

产品详情

家中装修少不了五金配件的使用，因为它比较小很容易在工程中被人忽视，但它是种类多也是容易出现问题的地方。在装修中会比较少注意它，主要是现在市场上的产品比较多，它的价格不贵，让很多人都以为不会有问题也就不在意。

顺畅性

像柜子它就会用铰链、合页还有滑轨等多个五金部件，有它可以让柜子的使用变得更顺滑一些，在挑选的时候可以多次的推拉开合测试一下它的顺畅程度如何，从中在做一个选择。

1、合页

合页就是不锈钢和全铜两种材质，五金部件加工厂家，正常单片的合页它是10*3和10*4的规格，五金部件加工报价，而中轴的之间在1.1-1.3厘米、合页厚度是2.5-3毫米之间，在这个范围内的合页它的开启顺滑，也不会有任何的噪音，而合页要选择带有滚珠轴承的更好，它使用的效果会更方便些。

2、滑轨

它是有二节和三节轨两种款式，选购的时候就要看下它外部用的油漆和电镀的光亮程度如何，它的承重间隙和强度，会直接影响到抽屉开合的灵活程度和噪音的大小。在挑选的时候要注意到它的耐磨性和承重轮转动的均匀程度才行。

钣金材料：

1，五金部件加工定做，电解板：SECC(N) (耐指纹板)、SECC(P)、DX1、DX2、SECD (拉伸板)。材料硬度：HRB50° + -5°，拉伸板：HRB32° ~37°

2, 冷轧板: SPCC、SPCD (拉伸板)、08F、20、25、Q235-A、CRS。材料硬度: HRB50° + -5°, 拉伸板: HRB32° ~ 37°。

3, 铝板: AL、AL (1035)、AL (6063)、AL (5052) 等。

4, 不锈钢板: SUS, SUS301(302, 303, 304), 2Cr13、1Cr18Ni9Ti等。

5, 其他常用材料有: 纯铜板 (T1, T2)、热轧板、弹簧钢板, 镀铝锌板, 铝型材等。

1.2.1 数控冲床在下料时是通过上下模固定, 工作台移动来冲切板材, 加工出所需要的工件形状。数控冲床主要有台励福和AMADA 两种。

1.2.2 普通冲床是通过上下模的移动, 利用落料模冲出所需要的料件形状。普通冲床一般必须与剪床配合, 东川五金部件加工, 才能冲出所需要的形状, 即先用剪床剪好条料以后, 再上冲床冲出所需的料件形状。

1.3 激光切割——利用激光切割设备对板材进行连续切割, 得到所需的料件外形。它的特点是精度高并可以加工具有非常复杂外形的料件, 但加工成本相对较高。

五金部件加工报价-东川五金部件加工-齐峰五金加工厂由云南齐峰金属制品有限公司提供。云南齐峰金属制品有限公司为客户提供“激光切割加工”等业务, 公司拥有“齐峰”等品牌, 专注于机械加工等行业。 , 在云南省昆明市呈贡区拓翔路206号钢工市场的名声不错。欢迎来电垂询, 联系人: 刘总。