

南京瓦楞纸箱批发 古鼎包装制品 南京瓦楞纸箱

产品名称	南京瓦楞纸箱批发 古鼎包装制品 南京瓦楞纸箱
公司名称	南京古鼎包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道鹞岛路258号
联系电话	13675112681 13675112681

产品详情

2、瓦楞纸箱强度要求：2.1：边压、耐破、戳穿同纸板。纸箱边压强度会比纸板边压强度要低（因制造过程的瓦楞损失）。2.2：纸箱抗压强度：（普通箱型，对应国际箱型代号：0201）抗压强度=边压强度（N/cm）*凯里卡特常数FF值取决于纸箱的周边长， $2 * (长+宽)$ cm.以及瓦楞楞型。两项目确定后，南京南京瓦楞纸箱，F值可以查表。实际上的抗压强度测试值与纸箱长、宽、高的比例有关系。同样周边长、同样材质楞型的纸箱：高度越高、抗压越小；长*宽的底面积越大，抗压越大。3、机包箱抗压强度=对应普通箱型的抗压强度*0.6*1.62*摇盖宽/纸箱宽。

3.接头尺寸的设计

瓦楞纸箱通过粘合、钉合接头来成型，接头尺的尺寸一般根据瓦楞层数及工厂的工艺水平而定。为保持主箱面（LH面）的印刷面不被破坏，南京瓦楞纸箱销售厂家，接头一般应与LH面连接。单瓦楞接头尺寸一般为35 mm ~ 40 mm，双瓦楞45 mm ~ 50 mm，三瓦楞为50 mm。

4.纸箱落料规格的计算

生产的纸箱还是以0201型瓦楞纸箱为主，如下图所示。根据上述所讲，就可以计算出要将一个普通的0201型纸箱投于生产所需要耗费多少材料了。0201型纸箱结构及展开图如上图所示：纸板的长度= $2L+2B+$ 纸箱的结舌；纸板的宽度= $H+2$ 倍的纸箱摇盖。根据公式，我们计算出纸箱的落料规格。这里计算出了纸箱的净料规格，在生产时还会修边。为了尽量节省材料，一般修边尺寸不会大于1 cm。靠近结舌的边不需要修边。异型箱落料尺寸根据同样的原理即可算出，只是不同的箱型计算的公式不一样而已。

凹版 虽然同为凹印方式中的“照相凹版”grarure，但纸凹印机与软包装凹印机不同，需要通过施加大的印刷压力来实现油墨的转移，因此，南京瓦楞纸箱批发，印版滚筒和压印滚筒又大又重，是一种针对大批量产品的印刷手段。由于凹印是一种不同于柔印的印刷方式，南京瓦楞纸箱厂，其印刷纸张必须具有很好的平滑度。油墨涂布量大的凹印表现力厚实，与胶印和柔印相比，是一种在深度印刷上评价颇高的印刷方式。为了与限制VOC排放的环境对策相对应，今后可能要考虑与水性凹印相对应。南京瓦楞纸

箱批发-古鼎包装制品-南京瓦楞纸箱由南京古鼎包装制品有限公司提供。南京古鼎包装制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏南京的纸箱等行业积累了大批忠诚的客户。古鼎带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事南京纸盒，南京瓦楞纸箱，南京飞机盒的厂家，欢迎来电咨询。