

# M30 M24 M20 M16螺栓 材质分析 力学试验

产品名称	M30 M24 M20 M16螺栓 材质分析 力学试验
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司环境检测部
价格	.00/件
规格参数	螺栓材质分析:M30 M24 M20 螺栓力学测试:M16螺栓分析 螺栓硬度检测:螺栓 材质分析 力学试
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

## 产品详情

M30、M24、M20、M16等螺栓、螺母、螺杆、化学成分分析、材质鉴定、抗拉测试、载荷试验-

联系华谨检测

化学螺栓由化学胶管、螺杆、垫圈及螺母组成。螺杆、垫圈、螺母（六角）一般有镀锌钢和不锈钢两种（也可按要求热镀锌）。化学胶管（或用塑料包装的药剂管）含有反应树脂、固化剂和石英颗粒。

8.8级M16，M20螺栓的受拉承载力设计值分别是多少

普通螺栓8.8级（A级、B级），抗拉强度设计值400N/mm<sup>2</sup>；抗剪强度设计值320N/mm<sup>2</sup>。

承压型连接高强螺栓8.8级，抗拉强度设计值 $400\text{N/mm}^2$ ；抗剪强度设计值 $250\text{N/mm}^2$ 。

见GB50017-2003《钢结构设计规范》表3.4.1-4.

根据M16、M20的截面积自己计算就是。

螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。例如：性能等

级4.6级的螺栓，其含义是：

1、螺栓材质公称抗拉强度达 $400\text{MPa}$ 级；

2、螺栓材质的屈强比值为0.6；

3、螺栓材质的公称屈服强度达 $400 \times 0.6 = 240\text{MPa}$ 级性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：

1、螺栓材质公称抗拉强度达 $1000\text{MPa}$ 级；

2、螺栓材质的屈强比值为0.9；

3、螺栓材质的公称屈服强度达 $1000 \times 0.9=900\text{MPa}$ 级