优质纯碱，国标品质 轻质纯碱

产品名称	优质纯碱，国标品质 轻质纯碱
公司名称	郑州鑫达化工有限公司
价格	2050.00/吨
规格参数	型号:轻质纯碱 名称:碳酸钠 原产地/生产商:河南骏化
公司地址	郑州市金水区沙口路8号院2号楼2单元23号
联系电话	0371-63670361 13253578838

产品详情

型号	轻质纯碱	名称	碳酸钠
原产地/生产商	河南骏化	用途级别	工业级
含量	99（%）	品牌	骏化
粒度	500（目）	执行质量标准	GB210.1-2004

本公司主营：96%、99%片碱， 轻质纯碱、85%工业/食用磷酸，95%乙醇、无水乙醇，99.9%甲醇，99%冰乙酸，99%乙二醇，特级/一级桶装/袋装松香、精制柔软剂等化工原料。国标品质，质量保证;现货供应，量大从优。

碳酸钠，俗名苏打、纯碱、洗涤碱，化学式：na2co3，普通情况下为白色粉末，为强电解质。密度为2.532g/cm3，熔点为851 ° c，易溶于水，具有盐的通性。

化学式

na2co3

相对分子质量

106

名称

中文名称：碳酸钠 中文别名：纯碱、块碱、苏打(soda) 、口碱（历史上，一般经张家口和古北口转运全国，因此又有“ 口碱 ”之说。）、碱面（食用碱）,无结晶水的工业名称为轻质碱，有一个结晶水的工业名称为重质碱。

性状

白色粉末或颗粒。无气味。有碱性。有吸湿性。露置空气中逐渐吸收1mol/l水分(约15%)。400°C时开始失去二氧化碳。遇酸分解并泡腾。溶于水(室温时3.5份,35°C时2.2份)和甘油,不溶于乙醇。水溶液呈强碱性,ph 11.6。相对密度2.53。熔点851°C。半数致死量(30日)(小鼠,腹腔)116.6mg/kg。有刺激性。

储存

密封干燥保存。

用途

定量分析中标定酸液的 基准。测定铝、硫、铜、铅和锌。检验尿液和全血葡萄糖。分析水泥中二氧化硅的助熔剂。金属金相分析等。

分类

强碱弱酸盐（纯碱是盐，不是碱。由于水溶液电离出碳酸根与水中氢离子结合成碳酸氢根，导致溶液氢离子减少，剩下电离的氢氧根离子，所以溶液ph显碱性） na2co3＝2na+＋co3²- co3²-＋h2o＝hco3-＋oh- hco3-＋h2o＝h2co3＋oh-

编辑本段化学性质

在空气中易风化

与酸产生一定反应

na2co3+ 2hcl(过量) ==== 2nacl + h2o + co2↑ na2co3(过量)+ hcl ==== nacl + nahco3

与碱反应

na2co3+ ca(oh)2==== caco3↓+ 2naoh na2co3与naoh不反应。

与盐反应

na2co3+ bacl2==== 2nacl + baco3↓【碳酸钡白色沉淀，难溶于水，但可溶于酸】 3na2co3+ al2(so4)3+ 3h2o==== 2al(oh)3↓+ 3na2so4+ 3co2↑【氢氧化铝白色沉淀，难溶于水，可溶于酸、碱】

与h2o、co2反应

na2co3+h2o+co2=2nahco3

编辑本段热力学函数

(298.15k,100k) 状态：s 标准摩尔生成热δfhm θ (kj·mol^-1)：-1130.7
标准摩尔生成吉布斯自由能δfgm θ (kj·mol^-1)：-1044.4 标准熵sm θ (j·mol^-1·k^-1)：135.0

编辑本段稳定性

稳定性较强，但高温下也可分解，生成氧化钠和二氧化碳。长期暴露在空气中能吸收空气中的水分及二氧化碳，生成碳酸氢钠，并结成硬块。吸湿性很强

，很容易结成硬块，在高温下也不分解。含有结晶水的碳酸钠有3种：na2co3·h2o、na2co3·7h2o和na2co3·10h2o。

编辑本段溶解性

易溶于水，微溶于无水乙醇，不溶于丙醇。
碳酸钠易溶于水，是一种强碱盐，溶于水后发生水解反应(碳酸钠水解会产生碳酸氢钠和氢氧化钠)，使溶液显碱性，有一定的腐蚀性，能与酸进行中和反应，生成相应的盐并放出二氧化碳。

编辑本段制取

实验室制取碳酸钠：2naoh+co2=na2co3+h2o.存在于自然界（如盐水湖）的碳酸钠称为天然碱，在古代便被用作洗涤剂和用于印染。1791年开始用食盐、硫酸、煤、石灰石为原料生产碳酸钠，是为吕布兰法，此法原料利用不充分、劳动条件恶劣、产品质量不佳，逐渐为索尔维法代替。1859年比利时索尔维用食盐、氨水、二氧化碳为原料，于室温下从溶液中析出碳酸氢钠，将它加热，即分解为碳酸钠，此法被沿用至今。用于生产玻璃、造纸、纺织、洗涤剂。1943年中国侯德榜结合中国内地缺盐的国情，对索尔维法进行改进，将纯碱和合成氨两大工业联合，同时生产碳酸钠和化肥氯化铵，大大地提高了食盐利用率，是为侯氏制碱法。索氏制碱法和侯氏制碱法的主要化学反应式均为： nacl + co2 + nh3 + h2o ==== nahco3↓+ nh4cl，nahco3(碳酸氢钠)可溶只是在这种条件下，碳酸氢钠溶解的量大于该条件下的溶解度，所以析出了碳酸氢钠固体，经过滤，得到碳酸氢钠固体。 2nahco3== δ == na2co3+ co2↑+ h2o
所不同的是索氏法在整个制取过程中nh3是循环使用的： 2nh4cl + ca(oh)2== δ == 2nh3↑+ cacl2+ 2h2o
而侯氏法在整个制取过程中，nh4cl直接作为纯碱的副产品----肥料。
碳酸钠用于肥皂、造纸、洗涤剂、玻璃生产，用作冶金工业的助熔剂、软水剂。

编辑本段侯氏制碱法

（1）nh3+ h2o + co2==== nh4hco3 （2） nh4hco3 + nacl(饱和) ==== nh4cl+ nahco3↓（平时这样的反应一般认为不进行，但是由于在某个温度下，碳酸氢钠的溶解度较低，会沉淀出来，所以这个反应能够一定程度上进行） （3）2nahco3= δ == na2co3+ h2o+ co2↑ 即： ①nacl(饱和) + nh3+ h2o + co2==== nh4cl + nahco3↓ ②2nahco3= δ == na2co3+ h2o + co2↑ 氨气与水和二氧化碳反应生成一分子的碳酸氢铵，这是第一步。第二步是：碳酸氢铵与氯化钠反应生成的碳酸氢钠沉淀和氯化铵，碳酸氢钠之所以沉淀是因为它的溶解度较小。 根据 nh4cl 溶解度比 nacl 大，而在低温下却比 nacl 溶解度小的原理，在 278k ～ 283k(5 ℃～ 10 ℃) 时，向母液中加入食盐细粉，而使 nh4cl 单独结晶析出供做氮肥。
此法优点：保留了氨碱法的优点，消除了它的缺点，使食盐的利用率提高到 96 %； nh4cl 可做氮肥；可与合成氨厂联合，使合成氨的原料气 co 转化成 co2，革除了 caco3制 co2这一工序。
碳酸钠的技术指标: 指标项目 指 标 (1类) (2类) (3类) 总碱量(%) 99 98 96 氯化物(%) 0.5 0.9 1.2 水不溶物(%)0.04 0.1 0.15 铁(%) 0.004 0.006 0.010 硫酸盐(%) 0.03 0.08 --- 烧失量(%) 0.8 1.0 1.3

编辑本段用途

是重要的化工原料之一, 用于制化学品、清洗剂、洗涤剂、也用于照相术和制医药品。 绝大部分用于工业，一小部分为民用。在工业用纯碱中，主要是轻工、建材、化学工业，约占2/3；其次是冶金、纺织、石油、国防、医药及其它工业。玻璃工业是纯碱的最大消费部门，每吨玻璃消耗纯碱0.2吨。化学工业用于制水玻璃、重铬酸钠、硝酸钠、氟化钠、小苏打、硼砂、磷酸三钠等。冶金工业用作冶炼助熔剂、选矿用浮选剂，炼钢和炼锑用作脱硫剂。印染工业用作软水剂。制革工业用于原料皮的脱脂、中和铬鞣革和提高铬鞣液碱度。还用于生产合成洗涤剂添加剂三聚磷酸钠和其他磷酸钠盐等。食用级纯碱用于生产味精、面食等 【禁配物】强酸、铝、氟!!!

纯碱

编辑本段健康危害

本品具有弱刺激性和弱腐蚀性。直接接触可引起皮肤和眼灼伤。生产中吸入其粉尘和烟雾可引起呼吸道刺激和结膜炎，还可有鼻粘膜溃疡、萎缩及鼻中隔穿孔。长时间接触本品溶液可发生湿疹、皮炎、鸡眼状溃疡和皮肤松弛。接触本品的作业工人呼吸器官疾病发病率升高。误服可造成消化道灼伤、粘膜糜烂、出血和休克。

毒理学资料

ld50：4090 mg/kg(大鼠经口) lc50：2300mg/m3，2小时(大鼠吸入)

燃爆危险

本品不燃，具腐蚀性、刺激性.

急救措施

皮肤接触： 立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少15分钟。就医。
（在实验里，不小心沾到了碱液的时候，我们要用较多的水去冲洗，然后再涂上硼酸溶液来进行反应）
眼睛接触： 立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少15分钟。就医。 吸入：
脱离现场至空气新鲜处。如呼吸困难，给输氧。就医。 食入： 用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。

消防措施

危险特性： 具有腐蚀性。未有特殊的燃烧爆炸特性。 有害燃烧产物： 自然分解产物未知。 灭火方法：
消防人员必须穿全身耐酸碱消防服。灭火时尽可能将容器从火场移至空旷处。

泄漏应急处理

隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。避免扬尘，小心扫起，置于袋中转移至安全场所。若大量泄漏，用塑料布、帆布覆盖。收集回收或运至废物处理场所处置。

操作注意事项

密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶手套。避免产生粉尘。避免与酸类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把碱加入水中，避免沸腾和飞溅。

储存注意事项

储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与酸类等分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。

运输注意事项

起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与酸类、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。车辆运输完毕应进行彻底清扫。

编辑本段教育要点

初中一般要求掌握有关碳酸钠的俗称（纯碱、苏打），主要用途，化学式以及一些常用反应
如：na2co3＋bacl2===2nacl＋baco3↓ bacl2+h2so4===baso4↓+2hcl na2co3+2hcl===2nacl+h2o+co2↑
要特别注意碳酸钠虽然俗名纯碱但其实是一种盐。 高中则要求掌握与nahco3的性质（溶解性、热稳定性、碱性强弱等）用途等方面的区别以及两者的鉴定方法等。

编辑本段纯碱工业

2006年中国纯碱工业进入快速发展阶段，良好市场需求推动中国纯碱工业稳步发展。在产量不能满足市场需求高增长的影响下，促使国内纯碱价格持续走高。2006年，国内纯碱主流平均出厂价格由年初1300元/吨上涨至年末的1500元/吨，上涨幅度15.38%。2006年是中国纯碱工业发展最好的时期与阶段。纯碱工业良好的发展主要得益于旺盛的国内市场需求、国际贸易环境的改善、国际能源价格的上涨、产品竞争能力的提高和国家对纯碱工业的有序发展的正确规划管理。在国际市场中，中国纯碱产品质量和具有竞争能力的价格，使得中国纯碱在国际市场的贸易份额中不断增加。国际市场需求量的加大，有力地促进了国内纯碱工业的发展。 2007年全年中国纯碱产量1771.8万吨，同比增长13.1%。增长率比上年提高2.6个百分点。纯碱出口全年170.6万吨，同比增长-5.7%。表观消费量1605.2万吨，同比增长14.7%。价格由年初的平均1500元/吨上升至年末1800元/吨，上涨幅度20%。 近两年国内化工行业、冶金行业、电子工业、建材行业、装饰行业等快速发展，对纯碱需求十分旺盛，使得中国纯碱产销量呈现连续、稳定的增长，行业开工率保持在90%以上。受下游产业快速增长拉动，预计未来几年中国纯碱将会继续保持较快增长。“ 十一五 ”期间中国纯碱工业发展重点为：加快产品结构调整、继续增加重质纯碱生产能力和产量、继续增加干铵的能力和产量；进一步提高联碱法纯碱质量；努力降低能耗和物耗，降低成本；严格控制新增能力，推动行业战略性重组；实施国际化经营战略和资源战略。

化学式

na2co3

相对分子质量

106

名称

中文名称：碳酸钠

中文别名：纯碱、块碱、苏打(soda)、口碱（历史上，一般经张家口和古北口转运全国，因此又有“ 口碱 ”之说。）、碱面（食用碱）,无结晶水的工业名称为轻质碱，有一个结晶水的工业名称为重质碱。

性状

白色粉末或颗粒。无气味。有碱性。有吸湿性。露置空气中逐渐吸收 1mol/l水分(约15%)。400°C时开始失去二氧化碳。遇酸分解并泡腾。溶于水(室温时3.5份,35°C时2.2份)和甘油,不溶于乙醇。水溶液呈强碱性,ph 11.6。相对密度2.53。熔点851°C。半数致死量(30日)(小鼠,腹腔)116.6mg/kg。有刺激性。

储存

密封干燥保存。

用途

定量分析中标定酸液的 基准。测定铝、硫、铜、铅和锌。检验尿液和全血葡萄糖。分析水泥中二氧化硅的助熔剂。金属金相分析等。

分类

强碱弱酸盐（纯碱是盐，不是碱。由于水溶液电离出碳酸根与水中氢离子结合成碳酸氢根，导致溶液氢离子减少，剩下电离的氢氧根离子，所以溶液ph显碱性）

na2co3＝2na+＋co3²-

co3²-＋h2o＝hco3-＋oh-

hco3-＋h2o＝h2co3＋oh-

编辑本段化学性质

在空气中易风化

与酸产生一定反应

na2co3+ 2hcl(过量) ==== 2nacl + h2o + co2↑

na2co3(过量)+ hcl ==== nacl + nahco3

与碱反应

na2co3+ ca(oh)2==== caco3↓+ 2naoh

na2co3与naoh不反应。

与盐反应

na2co3+ bacl2==== 2nacl + baco3↓【碳酸钡白色沉淀，难溶于水，但可溶于酸】

3na2co3+ al2(so4)3+ 3h2o==== 2al(oh)3↓+ 3na2so4+
3co2↑【氢氧化铝白色沉淀，难溶于水，可溶于酸、碱】

与h2o、co2反应

na2co3+h2o+co2=2nahco3

编辑本段热力学函数

(298.15k,100k)

状态：s

标准摩尔生成热δfhmθ(kj·mol^-1)：-1130.7

标准摩尔生成吉布斯自由能δfgmθ(kj·mol^-1)：-1044.4

标准熵smθ(j·mol^-1·k^-1)：135.0

编辑本段稳定性

稳定性较强，但高温下也可分解，生成氧化钠和二氧化碳。长期暴露在空气中能吸收空气中的水分及二氧化碳，生成碳酸氢钠，并结成硬块。吸湿性很强
，很容易结成硬块，在高温下也不分解。含有结晶水的碳酸钠有3种：$Na_2CO_3 \cdot H_2O$、$Na_2CO_3 \cdot 7H_2O$ 和 $Na_2CO_3 \cdot 10H_2O$。

编辑本段溶解性

易溶于水，微溶于无水乙醇，不溶于丙醇。

碳酸钠易溶于水，是一种强碱盐，溶于水后发生水解反应(碳酸钠水解会产生碳酸氢钠和氢氧化钠)

，使溶液显碱性，有一定的腐蚀性，能与酸进行中和反应，生成相应的盐并放出二氧化碳。

编辑本段制取

实验室制取碳酸钠：$2NaOH+CO_2=Na_2CO_3+H_2O$.存在于自然界（如盐水湖）的碳酸钠称为天然碱，在古代便被用作洗涤剂和用于印染。1791年开始用食盐、硫酸、煤、石灰石为原料生产碳酸钠，是为吕布兰法，此法原料利用不充分、劳动条件恶劣、产品质量不佳，逐渐为索尔维法代替。1859年比利时索尔维用食盐、氨水、二氧化碳为原料，于室温下从溶液中析出碳酸氢钠，将它加热，即分解为碳酸钠，此法被沿用至今。用于生产玻璃、造纸、纺织、洗涤剂。1943年中国侯德榜结合中国内地缺盐的国情，对索尔维法进行改进，将纯碱和合成氨两大工业联合，同时生产碳酸钠和化肥氯化铵，大大地提高了食盐利用率，是为侯氏制碱法。索氏制碱法和侯氏制碱法的主要化学反应式均为：

$NaCl + CO_2 + NH_3 + H_2O ==== NaHCO_3\downarrow + NH_4Cl$，$NaHCO_3$(碳酸氢钠)可溶只是在这种条件下，碳酸氢钠溶解的量大于该条件下的溶解度，所以析出了碳酸氢钠固体，经过滤，得到碳酸氢钠固体。

$2NaHCO_3 == \delta == Na_2CO_3 + CO_2\uparrow + H_2O$

所不同的是索氏法在整个制取过程中NH_3是循环使用的：

$2NH_4Cl + Ca(OH)_2 == \delta == 2NH_3\uparrow + CaCl_2 + 2H_2O$

而侯氏法在整个制取过程中，NH_4Cl直接作为纯碱的副产品----肥料。

碳酸钠用于肥皂、造纸、洗涤剂、玻璃生产，用作冶金工业的助熔剂、软水剂。

编辑本段侯氏制碱法

（1）$NH_3 + H_2O + CO_2 ==== NH_4HCO_3$

（2） $NH_4HCO_3 + NaCl$(饱和) $==== NH_4Cl + NaHCO_3\downarrow$（平时这样的反应一般认为不进行，但是由于在某个温度下，碳酸氢钠的溶解度较低，会沉淀出来，所以这个反应能够一定程度上进行）

（3）$2NaHCO_3 = \delta == Na_2CO_3 + H_2O + CO_2\uparrow$

即：

①$NaCl$(饱和) $+ NH_3 + H_2O + CO_2 ==== NH_4Cl + NaHCO_3\downarrow$

②$2NaHCO_3 = \delta == Na_2CO_3 + H_2O + CO_2\uparrow$

氨气与水和二氧化碳反应生成一分子的碳酸氢铵，这是第一步。第二步是：碳酸氢铵与氯化钠反应生成的碳酸氢钠沉淀和氯化铵，碳酸氢钠之所以沉淀是因为它的溶解度较小。

根据 nh4cl 溶解度比 nacl 大，而在低温下却比 nacl 溶解度小的原理，在 278k ～ 283k(5 °C～ 10 °C)时，向母液中加入食盐细粉，而使 nh4cl 单独结晶析出供做氮肥。

此法优点：保留了氨碱法的优点，消除了它的缺点，使食盐的利用率提高到 96 %； nh4cl 可做氮肥；可与合成氨厂联合，使合成氨的原料气 co 转化成 co2，革除了 caco3制 co2这一工序。

碳酸钠的技术指标:

指标项目 指 标

(1类) (2类) (3类)

总碱量(%) 99 98 96

氯化物(%) 0.5 0.9 1.2

水不溶物(%)0.04 0.1 0.15

铁(%) 0.004 0.006 0.010

硫酸盐(%) 0.03 0.08 ---

烧失量(%) 0.8 1.0 1.3

编辑本段用途

是重要的化工原料之一, 用于制化学品、清洗剂、洗涤剂、也用于照相术和制医药品。

绝大部分用于工业，一小部分为民用。在工业用纯碱中，主要是轻工、建材、化学工业，约占2/3；其次是冶金、纺织、石油、国防、医药及其它工业。玻璃工业是纯碱的最大消费部门，每吨玻璃消耗纯碱0.2吨。化学工业用于制水玻璃、重铬酸钠、硝酸钠、氟化钠、小苏打、硼砂、磷酸三钠等。冶金工业用作冶炼助熔剂、选矿用浮选剂，炼钢和炼锑用作脱硫剂。印染工业用作软水剂。制革工业用于原料皮的脱脂、中和铬鞣革和提高铬鞣液碱度。还用于生产合成洗涤剂添加剂三聚磷酸钠和其他磷酸钠盐等。食用级纯碱用于生产味精、面食等

【禁配物】强酸、铝、氟!!!

纯碱

编辑本段健康危害

本品具有弱刺激性和弱腐蚀性。直接接触可引起皮肤和眼灼伤。生产中吸入其粉尘和烟雾可引起呼吸道刺激和结膜炎，还可有鼻粘膜溃疡、萎缩及鼻中隔穿孔。长时间接触本品溶液可发生湿疹、皮炎、鸡眼状溃疡和皮肤松弛。接触本品的作业工人呼吸器官疾病发病率升高。误服可造成消化道灼伤、粘膜糜烂、出血和休克。

毒理学资料

ld50：4090 mg/kg(大鼠经口)

lc50：2300mg/m3，2小时(大鼠吸入)

燃爆危险

本品不燃，具腐蚀性、刺激性.

急救措施

皮肤接触： 立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少15分钟。就医。

（在实验里，不小心沾到了碱液的时候，我们要用较多的水去冲洗，然后再涂上硼酸溶液来进行反应）

眼睛接触： 立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少15分钟。就医。

吸入： 脱离现场至空气新鲜处。如呼吸困难，给输氧。就医。

食入： 用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。

消防措施

危险特性： 具有腐蚀性。未有特殊的燃烧爆炸特性。

有害燃烧产物： 自然分解产物未知。

灭火方法： 消防人员必须穿全身耐酸碱消防服。灭火时尽可能将容器从火场移至空旷处。

泄漏应急处理

隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。避免扬尘，小心扫起，置于袋中转移至安全场所。若大量泄漏，用塑料布、帆布覆盖。收集回收或运至废物处理场所处置。

操作注意事项

密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶手套。避免产生粉尘。避免与酸类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把碱加入水中，避免沸腾和飞溅。

储存注意事项

储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与酸类等分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。

运输注意事项

起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与酸类、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。车辆运输完毕应进行彻底清扫。

编辑本段教育要点

初中一般要求掌握有关碳酸钠的俗称（纯碱、苏打），主要用途，化学式以及一些常用反应

如：$Na_2CO_3+BaCl_2=2NaCl+BaCO_3\downarrow$

$BaCl_2+H_2SO_4=BaSO_4\downarrow+2HCl$

$Na_2CO_3+2HCl=2NaCl+H_2O+CO_2\uparrow$

要特别注意碳酸钠虽然俗名纯碱但其实是一种盐。

高中则要求掌握与$NaHCO_3$的性质（溶解性、热稳定性、碱性强弱等）用途等方面的区别以及两者的鉴定方法等。

编辑本段纯碱工业

2006年中国纯碱工业进入快速发展阶段，良好市场需求推动中国纯碱工业稳步发展。在产量不能满足市场需求高增长的影响下，促使国内纯碱价格持续走高。2006年，国内纯碱主流平均出厂价格由年初1300元/吨上涨至年末的1500元/吨，上涨幅度15.38%。2006年是中国纯碱工业发展最好的时期与阶段。纯碱工业良好的发展主要得益于旺盛的国内市场需求、国际贸易环境的改善、国际能源价格的上涨、产品竞争能力的提高和国家对纯碱工业的有序发展的正确规划管理。在国际市场中，中国纯碱产品质量和具有竞争能力的价格，使得中国纯碱在国际市场的贸易份额中不断增加。国际市场需求量的加大，有力地促进了国内纯碱工业的发展。

2007年全年中国纯碱产量1771.8万吨，同比增长13.1%。增长率比上年提高2.6个百分点。纯碱出口全年170.6万吨，同比增长-5.7%。表观消费量1605.2万吨，同比增长14.7%。价格由年初的平均1500元/吨上升至年末1800元/吨，上涨幅度20%。

近两年国内化工行业、冶金行业、电子工业、建材行业、装饰行业等快速发展，对纯碱需求十分旺盛，使得中国纯碱产销量呈现连续、稳定的增长，行业开工率保持在90%以上。受下游产业快速增长拉动，预计未来几年中国纯碱将会继续保持较快增长。

“十一五”期间中国纯碱工业发展重点为：加快产品结构调整、继续增加重质纯碱生产能力和产量、继续增加干铵的能力和产量；进一步提高联碱法纯碱质量；努力降低能耗和物耗，降低成本；严格控制新增能力，推动行业战略性重组；实施国际化经营战略和资源战略。