

铜感应熔化炉 固原熔化炉 山东荣泰

产品名称	铜感应熔化炉 固原熔化炉 山东荣泰
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

产品详情

真空感应熔炼炉如何使用：

1炉开始工作前，先打开放气阀，破坏炉内真空，打开炉盖，检查各部位是否正常。

2查无碳后，往坩埚内加料，加料时要注意避免架桥现象产生，感应熔化炉价格，所以在放料时注意不要将上部炉料放得太紧实。

3上炉盖，关闭放气阀，铜感应熔化炉多少钱，对炉体抽真空。

4在开始熔炼一炉时，当熔炼室内压强达到低真空时方可给炉体、感应线圈通冷却水，给扩散泵通冷却水和预热，过早接通冷却水会使熔炼室和泵内表面凝结水珠，而在抽气时影响真空度，当熔炼完毕后，破坏室内真空，打开炉盖后，应停止炉体冷却水。

5炼后的每炉间隔时间内，应在所有真空阀门关闭的情况下，微微打开初级泵的镇气阀，并使初级泵继续运转30分钟，以排除在抽气过程中凝结于油内的水份，IGBT熔化炉厂家，提高初级泵的抽气速率和极限真空度。

6进行低真空抽气时，并送低功率，固原熔化炉，对炉料进行预热。

7熔炼室抽真空，先开启旋片真空泵，当真空度达到1330Pa时，由真空继电器自动启动罗茨泵，对熔炼室一并抽气，这时可以打开真空计观察低真空，同时给扩散泵通冷却水，并送电加热，经过45分钟到60分钟的预热，扩散泵开始正常工作。当扩散泵停止工作时，冷却水应继续流通约30分钟后方可停止泵的冷却水。

8合金料时，可使加热电源停电数分钟，使钢水表面微微结膜避免钢水飞溅。

9为了避免电磁感应对测温的影响，测温时可停电。

10在熔炼过程中初级泵始终运转不能停止

11炼后炉体内部应清扫各绝缘件上的金属飞溅物，以免熔炼时发生放电现象。

压铸熔化炉出现跳闸现象是什么原因？

1、压铸熔化炉功率调节旋钮在高功率位置——除淬火负载，其它负载要求设备在启动时将功率调节旋钮放在低功率位置，如果不在该位置，就会因电流冲击太大而过电流保护或主电路开关保护跳闸。

2、压铸熔化炉电流调节器故障——当电流调节器电路故障，尤其是电流互感器损坏或接线开路时，启动无电流反馈抑制，直流电流会直接冲击到大值，造成过电流保护或主电路开关跳闸。处理方法：检查电流互感器是否损坏;电流互感器至电路板的接线是否断线情况;电流调节器部分是否有元器件损坏、开路现象。

熔化炉的特点：

- (1) .炉体可电动倾倒，便于出来，特别适合于浇铸。
- (2) 控制柜采用全数字电路控制，故障率低，调节方便。
- (3) 控制板上的插件采用镀金件，接触牢固，使用寿命长。
- (4) 控制板的连接件采用可拔插件，更换控制板非常方便。
- (5) 具有过流，过压，缺水等保护，带双闭环截流和截压。
- (6) 所有功率器件都留有两倍以上的欲量，以确保设备的长期稳定性。
- (7) 断路器，当出现设备电器故障时能即时有效的断开外部电路。

铜感应熔化炉多少钱-固原熔化炉-

山东荣泰由山东荣泰感应科技有限公司提供。山东荣泰感应科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东潍坊的加热设备等行业积累了大批忠诚的客户。山东荣泰带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！