钢壳熔化炉 山东荣泰 海北熔化炉

产品名称	钢壳熔化炉 山东荣泰 海北熔化炉
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

产品详情

压铸熔化炉出现跳闸现象是为什么?

1、压铸熔化炉功率调节旋钮在高功率位置——除淬火负载，其它负载要求设备在启动时将功率调节旋钮放在低功率位置，如果不在该位置，就会因电流冲击太大而过电流保护或主电路开关保护跳闸。

2、压铸熔化炉电流调节器故障——当电流调节器电路故障，海北熔化炉，尤其是电流互感器损坏或接线开路时，启动无电流反馈抑制，直流电流会直接冲击到大值，铜感应熔化炉多少钱，造成过电流保护或主电路开关跳闸。处理方法：检查电流互感器是否损坏;电流互感器至电路板的接线是否断线情况;电流调节器部分是否有元器件损坏、开路现象。

熔化炉采用本发明具有以下优点：1、增加了提升装置，通过加大铝汤的流动，缩小使用室和保温室的温差，在使用室温度不变的前提下，降低了保温室的温度，延长了保温室的使用寿命，并且降低铝耗，节省燃料，钢壳熔化炉报价，未使用本回水循环装置时使用室和保温室的温差达到60℃
-80℃，使用后使用室和保温室的温差只有10℃ -20℃；2、结构简单、设计合理、使用效果好。

采用中频感应熔炼炉熔炼铁液，既可减少环境污染，有利于铁液质量的控制，铝感应熔化炉出售，投资较少，又能够方便地进行球墨铸铁、蠕墨铸铁和灰铸铁等各种铸铁多牌号的生产，生产方式十分灵活。与采用以生铁为主配料的熔化相比，采用废钢增碳工艺熔炼铁液，可以降低铁液成本1000元。中频电炉能够实现自我故障诊断和保护，减少维修时间和工作量，可与计算机熔炼过程自动控制管理系统连接，操作、管理简便。因此，20世纪90年代以后，国外及我国新上的铸铁铸造厂，多数用无芯中频感应电炉熔炼铁液。

钢壳熔化炉报价-山东荣泰(在线咨询)-海北熔化炉由山东荣泰感应科技有限公司提供。山东荣泰感应科技

有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！