

潍坊市同顺恒化工 碳化硅冷凝设备销售 马鞍山碳化硅冷凝设备

产品名称	潍坊市同顺恒化工 碳化硅冷凝设备销售 马鞍山碳化硅冷凝设备
公司名称	潍坊市同顺恒化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市寿光市侯镇
联系电话	15953613067 15953613067

产品详情

换热器垫片质量：

- a.运用温度和物理功能应契合相关规定。
- b.换热器外表不允许有面积大于 3mm^2 、深度大于 1.5mm 的气泡、凹坑及其它影响密封功能的缺点。

换热器换热功能：

换热器板片的功能，在水—水换热、逆流运转、热侧定性温差为 40°C 、两边流速为 0.5m/s 条件下的总传热系数，对水平平直波板片，碳化硅冷凝设备厂家，应大于 $2210\text{W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})$ ；关于人字形波纹板片，应大于 $2908\text{W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})$ 。

换热器垫片更换顺序：

- (1) 取下换热器用过的垫圈。拆卸时，碳化硅冷凝设备销售，请勿划伤垫圈槽。
- (2) 用其他酮类溶剂除去垫圈槽中的残留胶水。
- (3) 用干净的布或棉纱清洁换热器垫圈槽和垫圈。
- (4) 将粘合剂均匀涂抹在换热器垫圈槽上。
- (5) 在板上安装干净的新垫圈。
- (6) 换热器带垫圈的板应放在平面上。在通风后，酷暑、自然干燥。

换热器垫片更换顺序很重要，希望大家能按照操作顺序更换

换热器试验压力除设备资料已有要求外，一般取高工作压力的1.10~1.25倍。当压力升至试验压力的25%、50%、75%时分别保压10min，马鞍山碳化硅冷凝设备，至试验压力时应保压30min；然后将压力降至操作压力值保压10min。换热器每级保压阶段应进行检查（压力表有无压显示，各密封点有无泄漏）。终保压阶段要仔细检查各部位泄漏情况，检查稳压情况。换热器试压结束后要缓慢泄压，碳化硅冷凝设备报价，排除试压介质，并用压缩空气吹扫干净。

单独耐压试验结束后，与系统连接做综合气密性试验。应注意：换热器试压过程中如发现问题不得带压处理。

潍坊市同顺恒化工-碳化硅冷凝设备销售-马鞍山碳化硅冷凝设备由潍坊市同顺恒化工设备有限公司提供。潍坊市同顺恒化工-碳化硅冷凝设备销售-马鞍山碳化硅冷凝设备是潍坊市同顺恒化工设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。