

信阳中信珍珠岩助滤剂操作程序

产品名称	信阳中信珍珠岩助滤剂操作程序
公司名称	罗山县中一保温建材厂
价格	1600.00/吨
规格参数	品牌:润珠 型号:110 产地:信阳
公司地址	河南省信阳市罗山县楠杆镇楠杆镇田堰村1
联系电话	18637673767 13837658623

产品详情

信阳中信珍珠岩助滤剂操作程序：

14.61 预涂

通过中信珍珠岩助滤剂在过滤介质上的架桥作用形成预涂层。其作用是：防止滤浆（待滤料液）中微粒阻塞过滤介质；过滤开始时即能得到合格滤液；过滤介质易于清洗。

预涂时将定量的中信珍珠岩助滤剂和清液（或消毒清水）按比例在预涂罐中配成5-10%（质量比）悬浮料浆，通过循环泵循环在过滤介质上形成良好稳定的预涂层。压滤机预涂层厚度约2-4MM厚（预涂助滤剂700-1000G/平方米）。回转真空式过滤机则要求预涂层8-15CM。可视过滤要求，用不同型号的助滤剂分2-3次完成。低粘度液体（约1CP）典型的预涂流速约40L/平方米，较高粘度液体预涂流速相应降低。

14.62 添加信阳中信珍珠岩助滤剂过滤

预涂完成后，待滤浆进入滤机，需同进添加浆液重量0.1-2.0%的助滤剂。过滤过程中助滤剂与滤浆中悬浮的杂质微粒形成疏松多孔滤饼，以保持经济滤速。添加量的多少取决于微粒杂质的数量及其可压缩性，压缩率大的杂质，助滤剂添加量相应增加。对压滤机而言，理想的添加量应是过滤压力达到额定压力时，形成的滤饼基本填满滤机的允许容纳滤渣空间，至此完成一个过滤周期，滤机进入清洗阶段。

14.63 直接添加过滤：

添加过程，中信珍珠岩助滤剂与滤浆一起进入滤机。信阳中信珍珠岩助滤剂与滤浆中的固形物共同堆积在原有的预涂层或滤层表面形成新的滤层，从而使过滤能够保持相对稳定的过滤速度。此时，所添加的助滤剂，其粒度仅决定于滤浆中固形物的种种特性，而不受滤机形式上的影响。

