

库克群岛大型网壳水箱 众恒环保工程

产品名称	库克群岛大型网壳水箱 众恒环保工程
公司名称	武汉众恒环保节能工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市武昌区和平大道三角路水岸国际写字楼1栋801
联系电话	13871131568 13871131568

产品详情

目前应用在大型储罐基础的地基处理方法主要有：充水预压加固法、振冲碎石桩法、沉管挤密碎石桩法、强夯加固法、强夯置换法、CFG桩法、水泥搅拌桩法及桩筏基础等；其它还有：砂井预压排水固结法、爆扩挤密加固法、预堆土反压加固法、土工布加固法、柱锤冲扩桩法等。在这些方法中，充水预压加固法是的方法，也是目前应用较为广泛的一种。

4 底圈壁板的纵向焊缝与罐底边缘板对接焊缝之间的距离不得小于200mm；

5 罐壁开孔接管或开孔接管补强板外缘与罐壁纵向焊缝之间的距离不得小于200mm，与环缝之间的距离不得小于100mm；

6 直径小于12.5m的储罐，其壁板宽度不得小于500mm，长度不得小于1000mm。直径大于或等于12.5m的油罐，其壁板宽度不得小于1000mm，长度不得小于2000mm。

5.1.5 钢材号料应遵守下列规定:

1 号料前应核对钢板的材质、规格；

2 号料时钢板应水平放置，先定出标准线，然后划出长度、宽度的剪切线，经复查后，在剪切线上打上样冲眼，用油漆作出标记，并在剪切线内侧100mm距离处划出检查线；

3 按排板图上的编号，在钢板上标明储罐代号、排板编号、规格与边缘加工符号等；

4 号料时把同厚度同材质的零件集中在一起，以达地使用材料。

储罐表面的熔渣和硬化层应磨除；

2 坡口形式和尺寸，应根据图样要求或焊接工艺评定确定。当选用标准坡口时，应符合《气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸》GB 985及《埋弧焊缝坡口的基本形式和尺寸》GB986的规定；

3 用于底圈和第二圈罐壁的钢板，大型网壳水箱，屈服强度下限值大于390MPa时，应对坡口表面进行磁粉或渗透检测；

4 预制出厂时，距边缘50mm范围内涂坡口防锈漆，厚度值为15~20 μm。

5.1.8 预制构件的存放、运输，应采取防变形措施。对罐壁板、浮船内(外)边缘板弯曲构件等，应采用胎架运输、存放。

库克群岛大型网壳水箱-众恒环保工程由武汉众恒环保节能工程有限公司提供。武汉众恒环保节能工程有限公司位于湖北省武汉市武昌区和平大道三角路水岸国际写字楼1栋801。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前众恒环保在化工成套设备中享有良好的声誉。众恒环保取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。众恒环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。