

大度机械工厂 立式直线式热熔胶贴标机

产品名称	大度机械工厂 立式直线式热熔胶贴标机
公司名称	广州大度机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇牛仔城兴派产业园二巷1号
联系电话	18022885838 18022885838

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州大度机械科技有限公司

贴标机批发厂家——广州大度机械科技有限公司是专门做贴标机生产的厂家

贴标机连续出现断标的原因有哪些？

在使用自动贴标机的过程中，如出现标签断裂的情况，必然会影响企业的生产效率，立式直线式热熔胶贴标机，同时造成大量的标签浪费，遇到这种情况，我们要去思考，标签断裂的原因是什么，今天小编从剥标板、张紧机构这两个因素进行分析。

主要的原因是剥标板太过于锋利，剥标板是用钣金机加工做成的，主要的刀口处切铣量过大造成的，主要的处理方式是手工对刀口进行打磨一下，使刀口处的过渡圆滑一些就可以了。

在整个标头部分，张紧机构的目的是为了保证在牵引运动时，标签可以相对均匀、稳定的从剥标板分离出来，出于这个目的标签的张紧是需要保证一定的力度的，当力度过大时，也会导致标签断掉，可通过减少压标的力度，刹车杆的弹力进行解决。

当出现断标情况时，要及时查找其原因，快速有效的解决，保证其正常生产，让生产效益化。

欢迎咨询大度机械了解更多直线式热熔胶贴标机

贴标机批发厂家——广州大度机械科技有限公司是专门做贴标机生产的厂家

贴标机歪标基本调整法

贴标机在某些情况下，总会出现标签歪斜的情况，那么这样该如何进行调节呢？

身标左右歪

原因分析:

- 1、转鼓夹指座上下不平行;
- 2、标板与夹指座间隔距离几等分调整的不均;
- 3、两个夹指受力不一致;
- 4、容器上存有水的现象;
- 5、夹指松标时间过早或过迟;
- 6、标盒安装存在倾斜现象;
- 7、标盒未调整到位，东莞直线式热熔胶贴标机，弹簧拉力过大或过小，导致不光滑、标盒头调整螺丝过紧过松。

调整方法:

- 1、调节夹指座的平行;
- 2、调节夹指座不等分的调节到等分，夹指座与标板距离不一样的调节一致;
- 3、调节两个夹指的同步受力点;
- 4、加风吹去容器上的水;
- 5、调节夹指凸轮的位置;
- 6、把标盒调节平整，标盒头部控制导条与标纸的间隙为0.3-0.5mm;
- 7、将标盒上的拉线盒、导条、调节螺丝调节到位。

欢迎咨询大度机械了解更多直线式热熔胶贴标机

贴标机批发厂家——广州大度机械科技有限公司是专门做贴标机生产的厂家

塑料瓶全自动贴标机一般多少钱？

随着社会的快速发展，食品、饮料、洗护日用品与我们的生活息息相关，这些行业为了提高企业的生产

效率，降低人工成本，都会选择使用塑料瓶全自动贴标机来满足生产的需求，因此，直线式热熔胶贴标机加工厂，贴标机在市场上广为使用，竞争力愈来愈激烈。价格出入也比较大，有人问，市场上贴标机这么多，那贴标机一般多少钱呢？

1.一台贴标机重要的是设备等否稳定运行，频繁的出现质量问题，无法调试导致不能生产时，买回去就是一堆废铁，这也是让人的事情。所以一般在选择贴标机的时候，要看设备的配置，机身机架等结构的材质。配置好，材质好寿命长，配置和材质都会影响贴标机的价格

2.贴标机有大型贴标机和小型贴标机，对于有场地局限性的车间，选择小型的贴标机即可，直线式热熔胶贴标机视频，像产线比较多的大型生产，配合使用大型的贴标机来满足生产。两者之间所产生的成本也一样，所以相对来说，大型的贴标机要比小型贴标机的价格高。

欢迎咨询大度机械了解更多直线式热熔胶贴标机

大度机械工厂-立式直线式热熔胶贴标机由广州大度机械科技有限公司提供。广州大度机械科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。大度机械——您可信赖的朋友，公司地址：广州市增城区新塘镇牛仔城兴派产业园二巷1号，联系人：吕经理。同时本公司还是从事侧面自动贴标机价格，侧面自动贴标机多少钱，侧面自动贴标机厂家的厂家，欢迎来电咨询。