

# 消失模铸钢件厂 南通消失模铸钢件 旺豪【质量可靠】

产品名称	消失模铸钢件厂 南通消失模铸钢件 旺豪【质量可靠】
公司名称	浙江旺豪机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省武义县胡宅垄工业区
联系电话	18606543221 18606543221

## 产品详情

浙江旺豪机械制造有限公司是从事铸钢件加工、铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更最大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

碳当量：提高碳量，增大了石墨化膨胀，可减少缩孔缩松。此外，提高碳当量还可提高球铁的流动性，有利于补缩。生产铸件的经验公式为  $C\% + 1/7 Si\% > 3.9\%$ 。但提高碳当量时，不应使铸件产生石墨漂浮等其他缺陷。

浙江旺豪机械制造有限公司是从事铸钢件加工、铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更最大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

球墨铸铁在铸造过程中此普通灰口铸铁的白口倾向大，内应力也较大，铸铁件很难得到纯粹的铁素体或珠光体基体，为提高铸铁件的延性或韧性，常将铸铁件重新加热到900-950 并保温足够时间进行高温退火，再炉冷到低于600 出炉冷却。

浙江旺豪机械制造有限公司是从事铸钢件加工、铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更最大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

控制铁液成分：保持较高的碳当量( $>3.9\%$ )；尽量降低磷含量( $<0.08\%$ )；降低残留镁量( $<0.07\%$ )；采用稀土镁合金来处理，稀土氧化物残余量控制在 $0.02\% \sim 0.04\%$ 。工艺设计要确保铸件在凝固中能从冒口不断地补充高温金属液，冒口的尺寸和数量要适当，力求做到顺序凝固。

