

南京吨包拆包机厂家 南京亨科源

产品名称	南京吨包拆包机厂家 南京亨科源
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

南京寿旺机械设备有限公司针对大袋、小袋、纸袋等袋装物料进行自动或手动卸料。组合式卸料系统又称为：组合式拆包机 组合式拆包站 组合式投料站 组合式倒袋站。产品特点

排料：自动控制，通过全密闭输送系统，将物料输送到所需要的地方。南京寿旺机械设备有限公司，是从事真空输送机、负压输送机、气力输送机、真空加料机、真空输送设备、粉体加料机、自动上料机、真空上料机、粉体上料机、粉体输送机、真空给料机、自动给料设备，吨包拆包站，吨包卸料站，人工拆包站，人工卸料站，人工投料站，手套箱拆包站，手套箱卸料站，手套箱投料站设计、开发、制造、推广与应用的科技型企业。

4.根据权利要求3所述的吨袋拆包机，其特征在于，各拍打单元和各斜连接杆沿着周向方向一一交替排布，各拍打杆的一端均与所述的环形部铰接。5.根据权利要求1所述的吨袋拆包机，其特征在于，南京吨包拆包机厂家，所述压紧机构包括压板以及用于驱动压板上下移动的压紧气缸，所述压板用于将吨袋的口沿压紧固定在过渡料仓的顶部位置。

6.根据权利要求1所述的吨袋拆包机，其特征在于，所述过渡料仓的底部连通有斜向管道，所述旋转叶轮转动装配在斜向管道内，所述负压管道与斜向管道的底侧密封连通，所述负压管道和旋转叶轮的转动轴线呈人字型交叉布置。

拆包机的维护与保养

1 操作者必须熟悉拆包机所用的液压元件、电器元件的作用，熟悉液压系统、电气系统工作原理，掌握系统工作顺序。

2、操作者要经常监视系统工作状况，观察工作压力和剪切速度，检查刀片、摩擦圈、导向板等的

磨损状况，以保证工作稳定。

3 冬季当油液温度低于 10°C 时应采取适当措施，提高温度，当油箱内温度高于 70°C 时应停止机器运行，油温可从液位计上观测，因为油温过低或过高均对设备运行不利。

南京吨包拆包机厂家-南京亨科源由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司是从事“工业自动化设备，气动元件，电子元器件研发销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。