

砂型铸造 砂型铸造 包氏铸造

产品名称	砂型铸造 砂型铸造 包氏铸造
公司名称	浙江包氏铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市经济开发区九鼎路579号
联系电话	13735620326

产品详情

浙江包氏铸造有限公司为你介绍机床铸件的淬火及回火。

我们都知道淬火最常用的冷却介质是盐水，水和油。盐水淬火的工件，容易得到高的硬度和光洁的表面，不容易产生淬不硬的软点，但却易使工件变形严重，甚至发生开裂。而用油作淬火介质只适用于过冷奥氏体的稳定性比较大的一些合金钢或小尺寸的碳钢工件的淬火。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

汽车轻量化已势不可挡，那么可以通过哪些途径进行轻量化呢？

汽车主流规格车型持续优化，规格主参数尺寸保留的前提下，提升整车结构强度，降低耗材用量；

采用轻质材料。如铝、镁、陶瓷、塑料、玻璃纤维或碳纤维复合材料等；

采用计算机进行结构设计。如采用有限元分析、局部加强设计等；

采用承载式车身，减薄车身板料厚度等。

其中，当前的主要汽车轻量化措施主要是采用轻质材料。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金铸造、铸造铁件、重力铸造、低压铸造、砂型铸造、树脂砂铸造、铸造配件、铝合金铸造产品的研发、生产和加工。

浙江包氏铸造有限公司为你介绍机床床身与普通床身加工的比较。

机床床身一般采用大型超长机加工，龙门刨床龙门铣床均可。比如一套2x8米龙门铣、龙门刨床床身，铸造时考虑到运输、吊装各方面问题，所以分成两节来铸，粗加工时也可分两次进行。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！