

# 铣床走刀器 嘉兴走刀器 青岛隆山机械工具

产品名称	铣床走刀器 嘉兴走刀器 青岛隆山机械工具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

## 产品详情

### 1.退火

操作方法：将钢件加热到Ac3+30~50度或Ac1+30~50度或Ac1以下的温度（可以查阅有关资料）后，一般随炉温缓慢冷却。

目的：1.降低硬度，提高塑性，改善切削加工与压力加工性能；2.细化晶粒，改善力学性能，为下一步工序做准备；3.消除冷、热加工所产生的内应力。

应用要点：1.适用于合金结构钢、碳素工具钢、合金工具钢、高速钢的锻件、焊接件以及供应状态不合格的原材料；2.一般在毛坯状态进行退火

### 行安装v

MC尼龙制品作为工程塑料之一，“以塑代钢、性能”，用途极其广泛。它具有重量轻、强度高、自润滑、耐磨、防腐，绝缘等多种性能。其摩擦系数比钢低8.8倍，比铜低8.3倍，机械式走刀器，而比重仅为铜的七分之一。MC尼龙可直接取代原铜不锈钢、铝合金等金属制品，铣床走刀器价格，使用户降低了成本，延长了整机及零件的使用寿命，经济效益有显著提高。

MC尼龙在机械方面作为减振耐磨材料代替有色金属及合金钢，一个400公斤尼龙制品，铣床机械走刀器，它的实际体积相当于2.7吨钢或3吨青铜，采用MC尼龙零部件，不仅提高了机械效率，减少保养，而且一般使用寿命可提高4-5倍。

当快速押送时，若碰撞工件，或左右瞬间返向时，有特殊安全装置，传动塑胶齿轮及电子零件不会损坏

型号 调速范围 高转速 大力矩 电压 AL-310S(X, Y, Z) 0 ~ 200 200 450in-lb 220V 50/60Hz处理措施编辑一般

启动时电流偏大，有火花，正常运行时没有火花。可从以下几点排除：1.检查电刷长度是否太短，到达生命线，导致压力过小电刷接触不上滑环；2.检查弹簧压指压力是否合适，如果偏小会导致跳刷放电；3.检查滑环表面光洁度，嘉兴走刀器，如果太毛会增大电刷接触电阻导致火花大；4.检查转子电气，保证电阻正常，匝间没有短路；

铣床走刀器价格-嘉兴走刀器-青岛隆山机械工具由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司在机床附件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，青岛隆山机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：高赛。