

# 彤光电子记忆缺陷位置 玻璃钢盖板检测 盖板检测

产品名称	彤光电子记忆缺陷位置 玻璃钢盖板检测 盖板检测
公司名称	东莞市彤光电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东城区立新社区八一路工业园区第三栋
联系电话	15007696589 15007696589

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市彤光电子科技有限公司

### 盖板检测是什么？

机器视觉就是用机器代替人眼来做测量和判断。盖板检测是指通过机器视觉产品（即图像摄取装置，分CMOS和CCD两种）将被摄取目标转换成图像信号，传送给的图像处理系统，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号；图像系统对这些信号进行各种运算来抽取目标的特征，进而根据判别的结果来控制现场的设备动作。盖板检测采用CCD照相机将被检测的目标转换成图像信号，传送给的图像处理系统，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号，图像处理系统对这些信号进行各种运算来抽取目标的特征，如面积、数量、位置、长度，再根据预设的允许度和其他条件输出结果，包括尺寸、角度、个数、合格/不合格、有/无等，实现自动识别功能。盖板检测的特点是提高生产的柔性和自动化程度。在一些不适合于人工作业的危险工作环境或人工视觉难以满足要求的场合，常用机器视觉来替代人工视觉；同时在大批量工业生产过程中，用人工视觉检查产品质量效率低且精度不高，用机器视觉检测方法可以大大提高生产效率和生产的自动化程度。而且机器视觉易于实现信息集成，是实现计算机集成制造的基础技术。正是由于盖板检测可以快速获取大量信息，而且易于自动处理，也易于同设计信息以及加工控制信息集成，因此，在现代自动化生产过程中，人们将盖板检测广泛地用于工况监视、成品

检验和质量控制等领域。东莞市彤光电子科技有限公司多年来公司研发团队致力于液晶显示器测试技术和视觉自动化技术的研发，同时也为客户提供视觉检测及装配等自动化设备的定制。

## CCD盖板检测的工作原理

CCD盖板检测是指采用CCD图像传感器的机器盖板检测，通过CCD照相机将被检测的目标转换成图像信号，传送给的图像处理系统，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号，图像处理系统对这些信号进行各种运算来抽取目标的特征，如面积、数量、位置、长度，再根据预设的允许度和其他条件输出结果，包括尺寸、角度、个数、合格/不合格、有/无等，实现自动识别功能，进而根据判别的结果来控制现场的设备动作。

盖板检测在性、效率性等多方面较人眼识别优势明显，并能实现规模经济。具体来看，盖板检测比人工视觉检测优势明显：盖板检测检测比人工视觉检测、速度快、精度高、可靠性好，同时，工作时间更长、信息方便集成、适应恶劣环境。此外，若采用人眼识别，企业在扩产时势必需要增设相应人员，而盖板检测能适用整条生产线的环节，随着生产规模的扩大能实现规模效应。同时，随着深度学习、3D视觉技术、高精度成像技术和机器视觉互联互通技术的持续发展，盖板检测的性能优势将进一步加大。